



## ■ Spécifications du Groupe Électrogène Ayerbe

|                                  |                     |
|----------------------------------|---------------------|
| <b>Moteur:</b>                   | <b>LOMBARDINI</b>   |
| <b>Puissance Max:</b>            | <b>8 KVA</b>        |
| <b>Puissance Nominal:</b>        | <b>7 KVA</b>        |
| <b>Régime de Fonctionnement:</b> | <b>1.500 T.P.M.</b> |
| <b>Tension Standard:</b>         | <b>230 V–50 Hz</b>  |
| <b>Cabine Insonorisée :</b>      | <b>NON</b>          |
| <b>Armoire Automatique:</b>      | <b>OUI</b>          |
| <b>Facteur de puissance:</b>     | <b>Cos phi 0,8</b>  |
| <b>Ref. AYERBE:</b>              | <b>5417365</b>      |

**■ Caractéristiques du Moteur:**

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Puissance Nominal:                             | 6,4 KW / 14 CV                 |
| Fabricant:                                     | LOMBARDINI                     |
| Modèle:  | LDW 1003                       |
| Type de moteur:                                | DIESEL 4 TEMPS                 |
| Type d'injection:                              | DIRECTE                        |
| Type d'aspiration:                             | NATURAL                        |
| Cylindres, nombre et disposition:              | 3                              |
| Alésage x course:                              | 95 X 88 mm.                    |
| Systeme de refroidissement:                    | EAU                            |
| Spécifications de l'huile du moteur:           | SAE 20 W 40 / IPE grade CD, CF |
| Ratio de compression:                          | 17,50 : 1                      |
| Niveau Sonore :                                |                                |
| Consummation carburant à 100 % PRP:            | 3,1 L/H.                       |
| Consummation carburant à 75 % PRP:             | 2,4 L/H.                       |
| Consummation carburant à 50 % PRP:             | 1,7 L/H.                       |
| Consummation carburant à 25 % PRP:             | 1,3 L/H.                       |
| Consummation d'huile à pleine charge:          | 0,27 G./KWH                    |
| Capacité huile y compris les tubes:            | 5 L                            |
| Quantité totale de liquide de refroidissement: | 4,8                            |
| Régulateur:                                    | Mechanique                     |
| Filtre à Air:                                  | Sec                            |
| Diamètre intérieur tuyau d'échappement:        | 38 mm                          |

**■ Caractéristiques de l'Alternateur: MECC ALTE BPT 3 230 V**

|                                |                                 |
|--------------------------------|---------------------------------|
| Pôles:                         | 4                               |
| Type de connexion:             | Doble Delta                     |
| Type de accouplement:          | SAE-3 11 " 1/2                  |
| Isolement classe :             | Clase H                         |
| Grade de protection mecanique: | IP23                            |
| Sisteme d'excitation:          | Autoexcité, sans balais         |
| Regulation de tension:         | Optionel                        |
| Type de support:               | Monopalier                      |
| Accouplement:                  | Disque flexible                 |
| Type de revêtement:            | Standar (impregnationsous vide) |

**■ Dimensions et Poid:**

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Longueur (L):          | 1450 mm.  |
| Hauteur (H):           | 1200 mm.  |
| Largueur (W):          | 700 mm.   |
| Volumen d'emballage:   | 1,21 m3   |
| Poid:                  | 310 Kg    |
| Capacité du reservoir: | 60 L.     |
| Autonomie 75 %:        | 25 heures |



**■ Données pour l'installation**

| <i>Systeme D'echappement</i>                  |                           |
|---|---------------------------|
| Température max. Gaz échappement:             | 450 °C                    |
| Débit gaz échappement:                        | 2,36 m <sup>3</sup> /min. |
| Contre-pression max. admissible:              | 1.300 mm H <sub>2</sub> O |
| <i>Quantite D'air necessaire</i>              |                           |
| Air nécessaire à la combustion 100% Stand by: | 66,5 m <sup>3</sup> /h    |
| Débit d'air ventilateur moteur:               | 0,7 m <sup>3</sup> /h     |
| Débit d'air du ventilateur de l'alternateur   | 0,09 m <sup>3</sup> /s    |
| <i>Systeme de Mise en Route:</i>              |                           |
| Puissance de Demarrage:                       | 1,2 KW.                   |
| Puissance de Demarrage:                       | 1,63 cV                   |
| Tension auxiliare                             | 12 Vcc                    |
| <i>Systeme de Combustigle:</i>                |                           |
| Type de combustible:                          | DIESEL                    |
| Capacite Reservoir:                           | 60 L.                     |