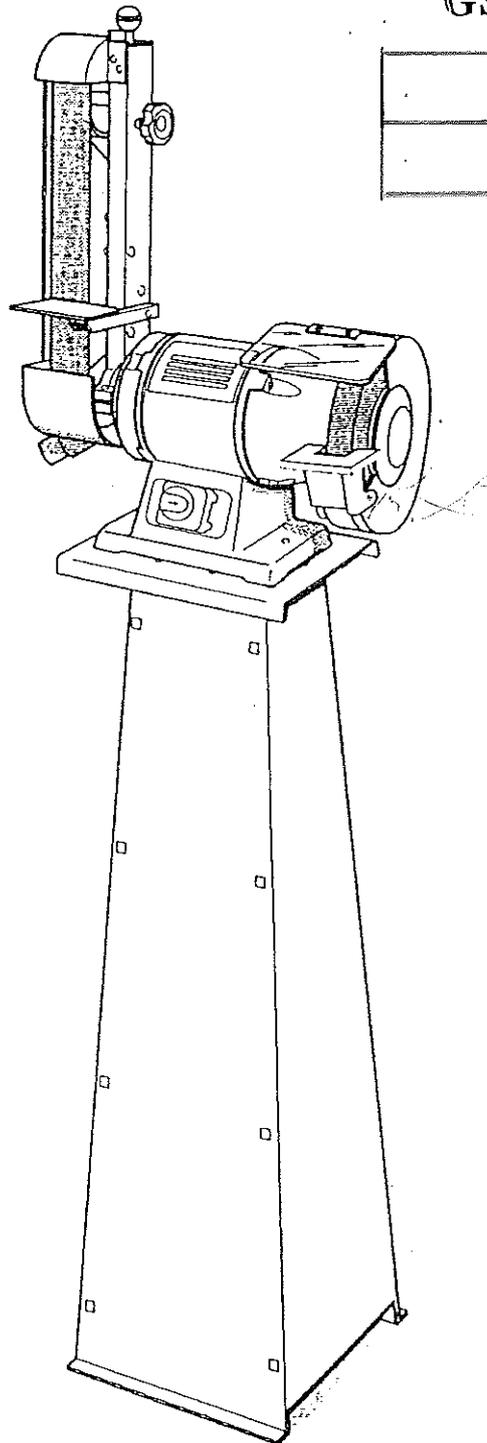


ESMERIL CON BANDA DE LIJA

GS 6211/315BC

MOD. 315-BC

MOD. 322-BC



CE

ANTES DE UTILIZAR ASEGURESE DE LEER ESTE MANUAL
• **MANUAL DE INSTRUCCIONES** •

INDICE

• DATOS TECNICOS	Page 1
• CONOCIENDO TU MAQUINA	Page 1
• DESEMBALAJE Y COMPROBACION	Page 2
• DESPIECE DEL SOPORTE DE LA CINTA DE LIJA	Page 2
• DESPIECE EDL SOPORTE DE LA CINTA DE LIJA	Page 3
• ENSAMBLAJE PROTECTOR..... Protector antivirutas & Apoyo de herramientas.....	Page 4
• ENSAMBLAJE PROTECTOR..... CINTA DE LIJA (1)	Page 5
• ENSAMBLAJE PROTECTOR..... CINTA DE LIJA (2).....	Page 6
• EL REEMPLAZAMIENTO DE PIEDRA DE ESMERIL.....	Page 7
• SOPORTE..... OPCIONAL.....	Page 8
• ESQUEMA	Page 9
• DESPIECE	Page 10
• NOTA IMPORTANTE PARA CE.....	Page 11
• ESQUEMA DEL CIRCUITO ELECTRICO	Page 12
• DECLARACION DE CONFORMIDAD C.E.E	

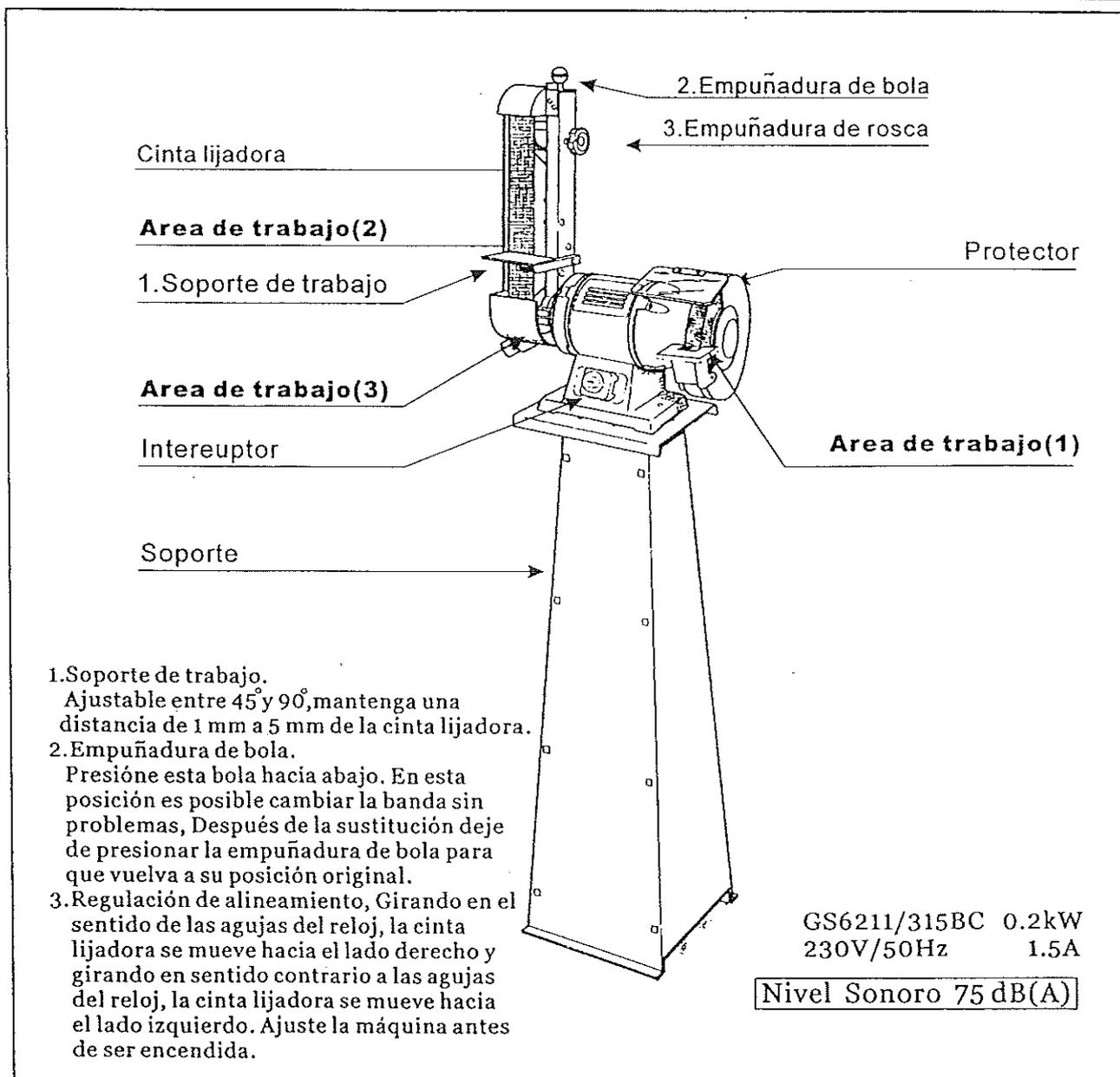
REGLAMENTO DE SEGURIDAD PARA TODA HERRAMIENTA ELECTRICA

1. Lea y llegue a familiarizarse con el libro de instrucciones. Aprenda las funciones limitaciones y posibles riesgos de la maquina.
2. Compruebe que existe conexión a tierra en todos los enchufes utilizados.
3. Revise las piezas dañadas. El protector o cualquier otra pieza que haya sido dañada debe ser revisada para asegurar que puede ser usada. Revise el correcto alineamiento de las piezas móviles, para prevenir piezas rotas, mal montadas o cualquier problema que pudiera afectar al correcto funcionamiento de la máquina. El protector o cualquier otra pieza dañada debe ser sustituida.
4. Desconect la esmeriladora antes de realizar sustituciones de muelas o accesorio.
5. Coloque los protectores en la posición correcta.
6. Utilice gafas de protección durante el uso de la maquina.
7. Use mascarilla de polvo si trabaja con productos que puedan desprender polvo y virutas.
8. No someta a sobreesfuerzo a la esmeriladora.
9. Asegúrese que el interruptor esta en la posición OFF antes de conectar la maquina a la red. Quite el enchufe siempre que la maquina no este siendo usada.
10. Utilice los accesorios originales. En caso de duda compruebe el manual de instrucciones.
11. Nunca abandone la maquina hasta que haya parado totalmente.
12. No use la maquina en condiciones peligrosas, con humedad, intemperie, cerca de liquidos inflamables, etc.
13. No trabaje con personas a su alrededor,
14. Realice la limpieza de la maquina siempre que termine el trabajo. Realice los cambios de accesorios y lubricación de acuerdo con el manual de instrucciones.
15. Mantenga la distancia con las partes móviles.
16. Trabaje con el equip de seguridad adecuado.

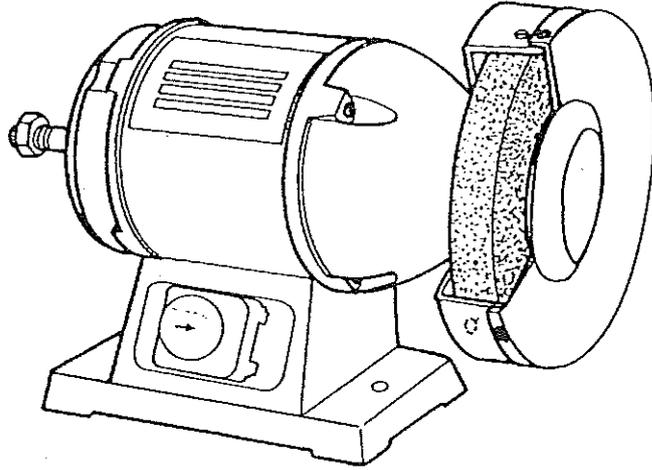
DATOS TECNICOS

MODELO	GS 6211/315BC
Muela abrasiva	150X25X20MM
Cinta de lija	50X1000MM
Motor (Potencia de salida/entrada)	0.2kW /0.3kW,230V/50Hz
Velocidad de la muela (R.P.M.)	2850
Velocidad de la cinta de lija (MT /MIN.)	900
Peso (N.W / G.W.)	15/16 KGS.
Altura con soporte	1420MM
Soporte (opcionales)	280X295X830MM

CONOCIENDO TU MAQUINA

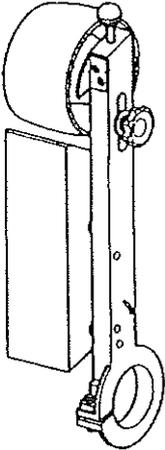
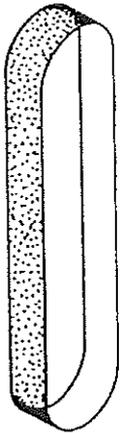
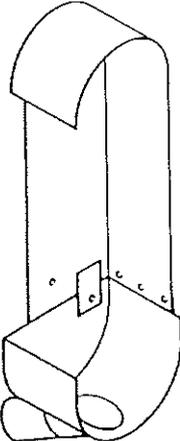
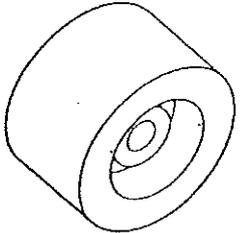


DESEMBALAJE Y COMPROBACIÓN



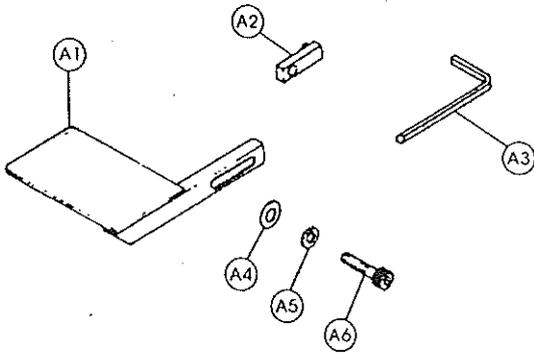
Q'TY:1

DESPIECE DEL SOPORTE DE LA CINTA DE LIJA

Figura				
Title	Chasis completo	Cinta de lija	Protector	Rodillo de caucho
Q'ty	1	1	1	1

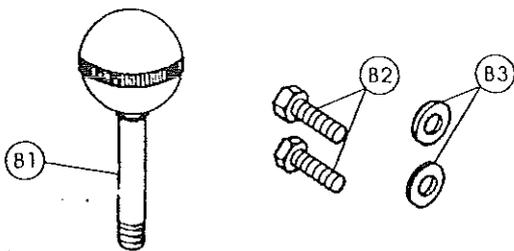
DESPIECE EDL SOPORTE DE LA CINTA DE LIJA

Figura 1..... Soporte de trabajo



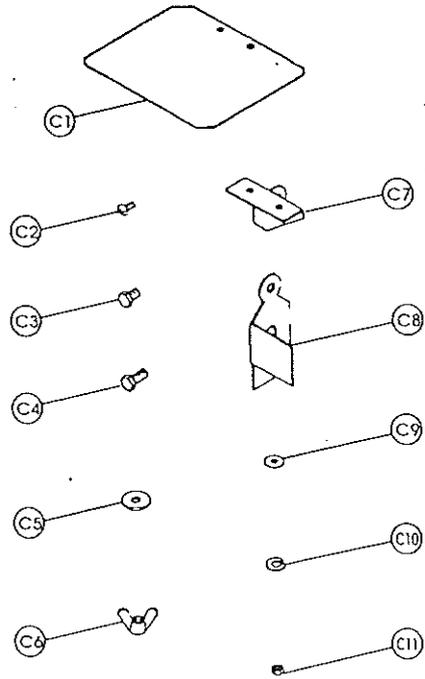
Ref. No.	Descripcion	Q'ty
A1	Soporte de trabajo	1
A2	Juego de bloqueo	1
A3	Llave allen 6mm	1
A4	Arandelas $\varnothing 8.5 \times \varnothing 18 \times 2$	1
A5	Arandela de presión M8	1
A6	Tornillo M8P1.25x25	1

Figura 2 Empuñadura de bola, tornillos, arandelas



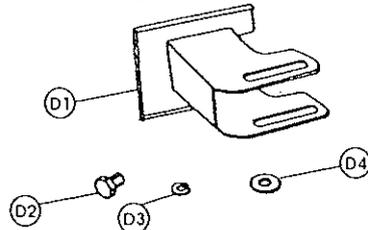
Ref. No.	Descripcion	Q'ty
B1	Empuñadura de bola	1
B2	Tornillos	2
B2	Arandelas	2

Figura 3..... Protector antivirutas



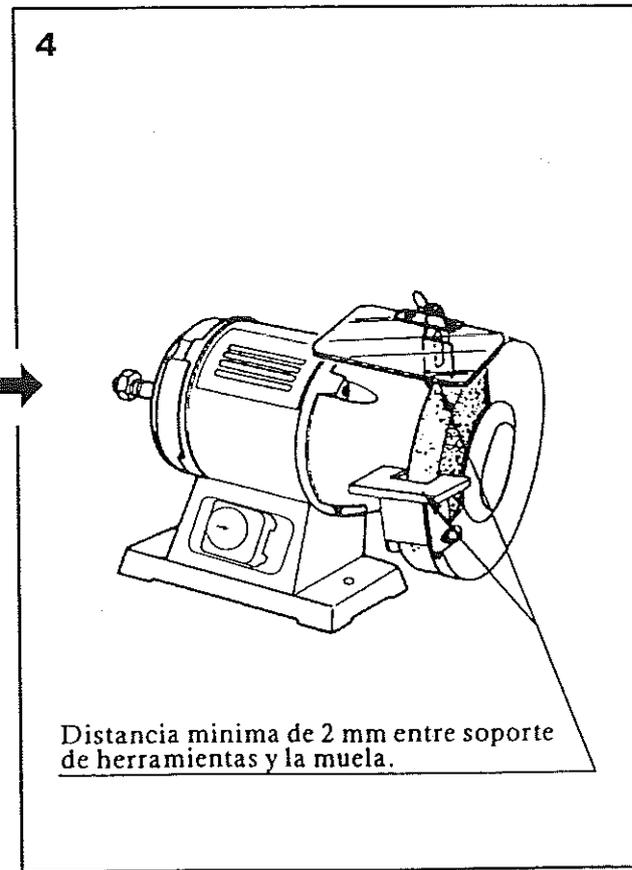
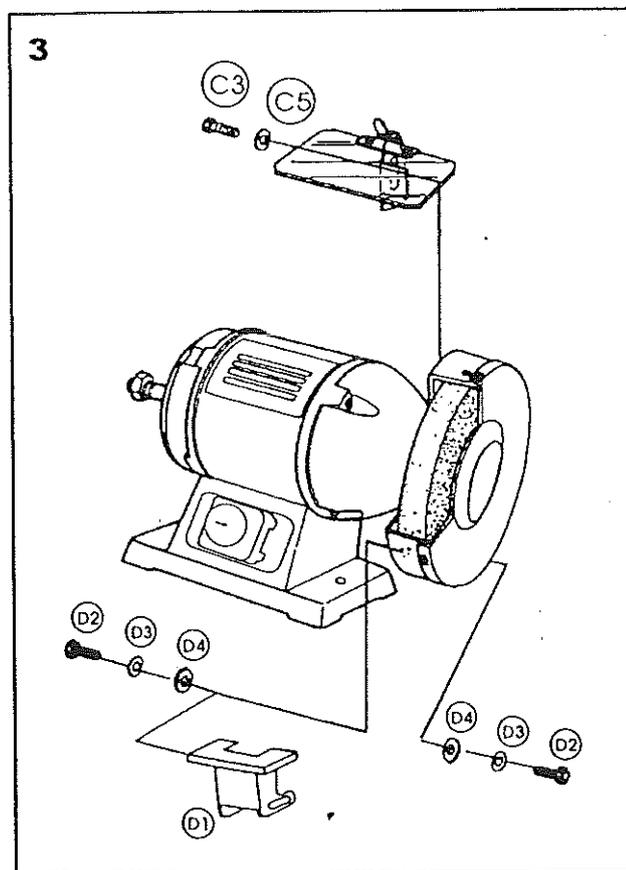
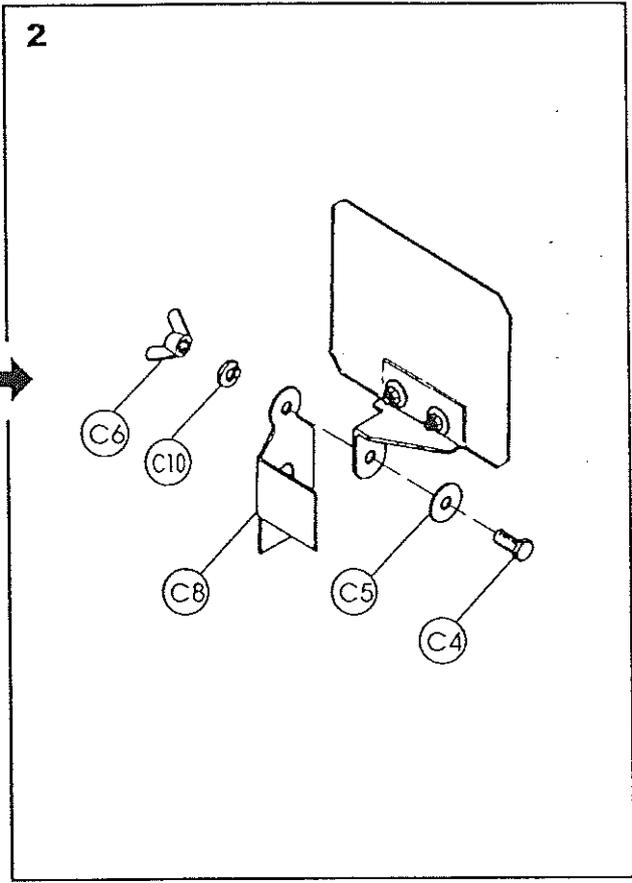
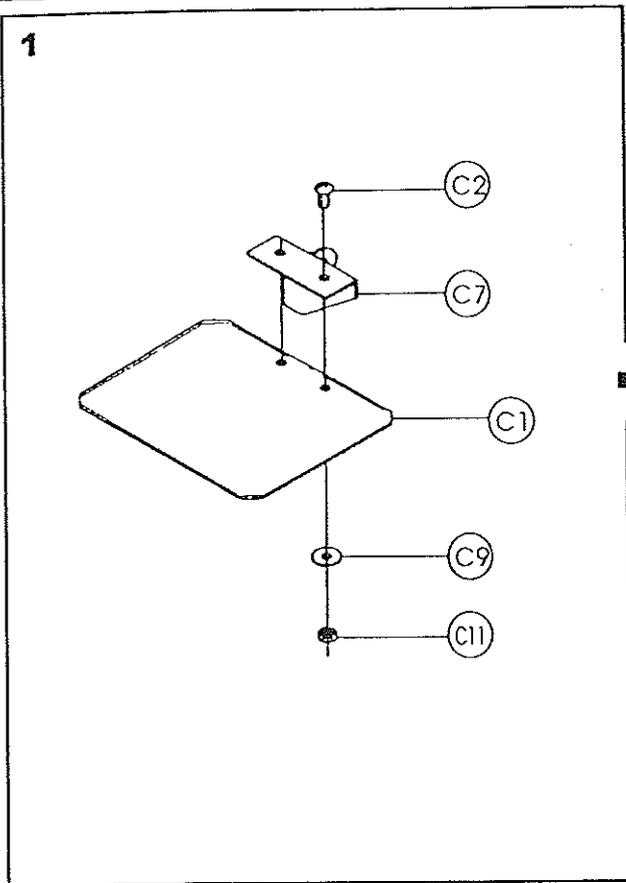
Ref. No.	Descripcion	Q'ty
C1	Protector plástico	1
C2	Tornillo 3/16-24NCx7/16	2
C3	Tornillo hex 1/4-20NCx3/8	1
C4	Tornillo hex 1/4-20NCx1/2	1
C5	Arandela $\varnothing 6.6 \times \varnothing 18 \times 2$	2
C6	Tuerca mariposa 1/4-20NC	1
C7	Soporte	1
C8	Fijador	1
C9	Arandela $\varnothing 5.3 \times \varnothing 12.3 \times 0.8$	2
C10	Arandela de presión 1/4	1
C11	Tuerca hex 3/16-24NC	2

Figura 4..... Apoyo de herramientas

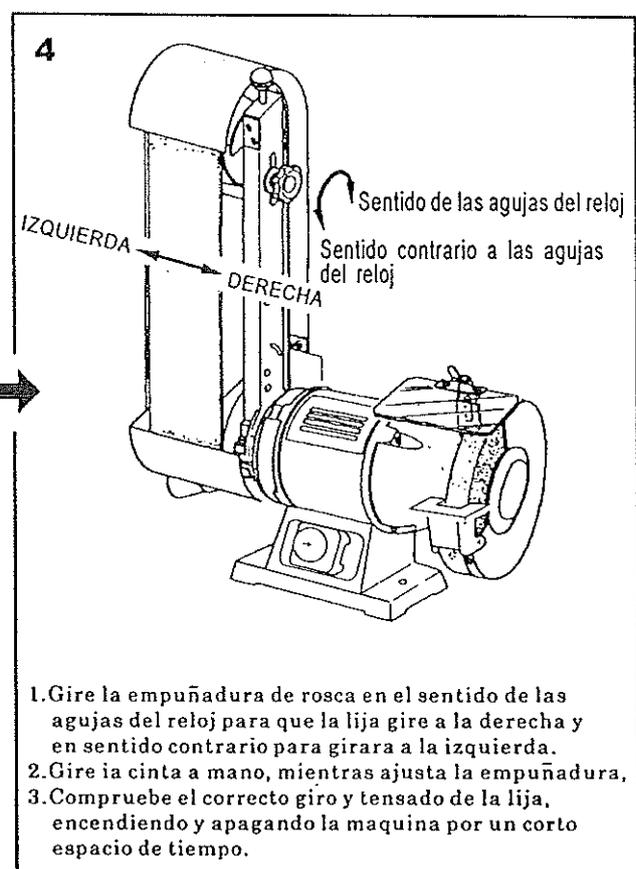
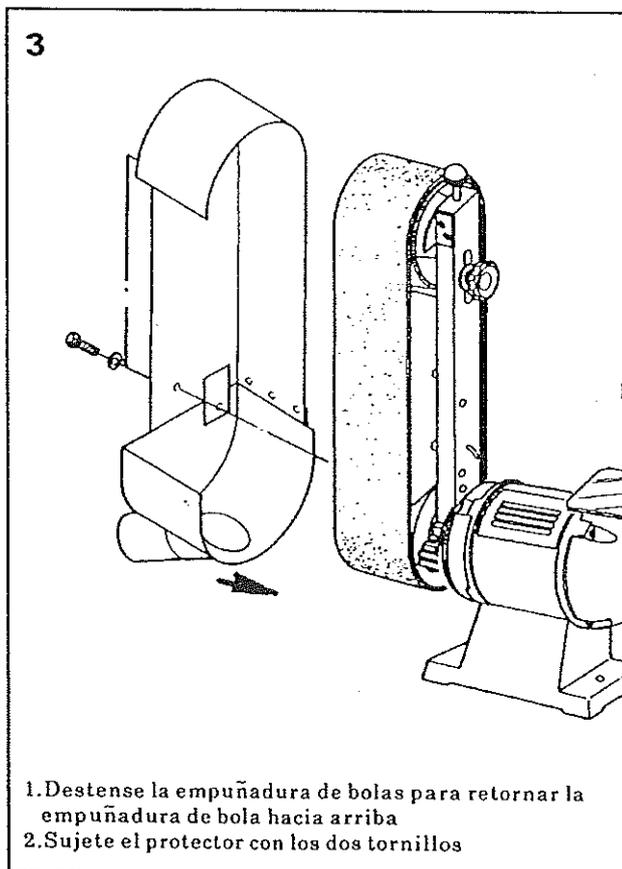
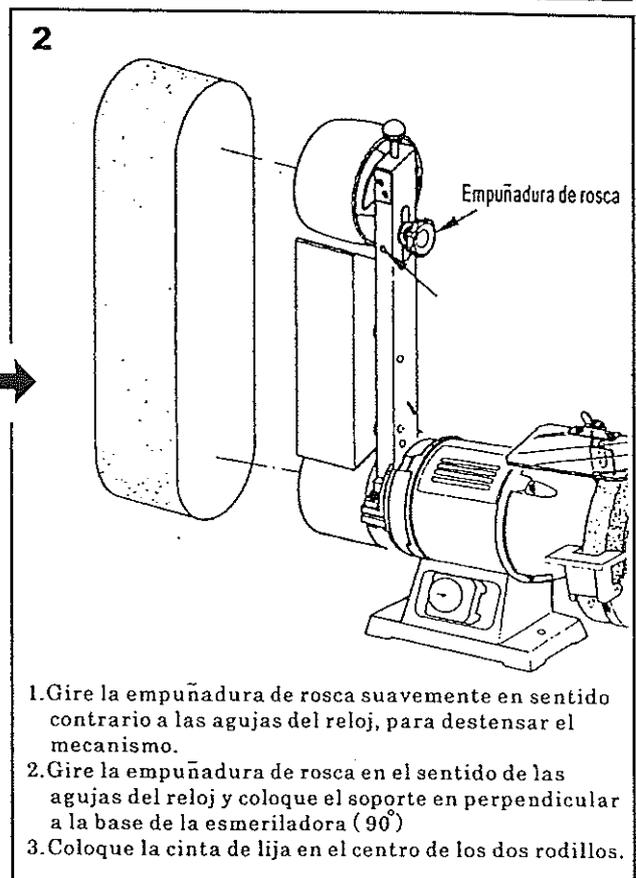
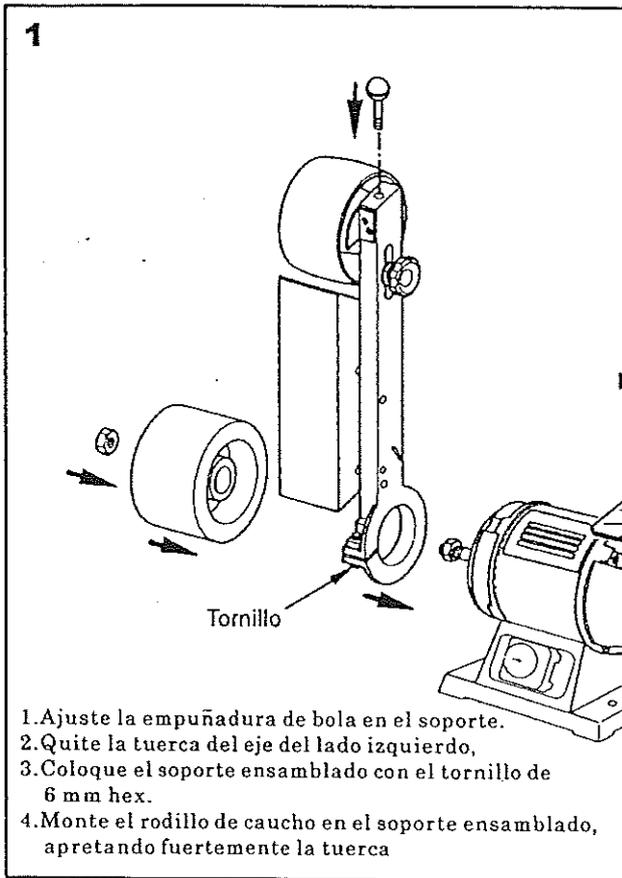


Ref. No.	Descripcion	Q'ty
D1	Apoyo de herramientas	1
D2	Tornillo hex 5/16-18NCx3/8	2
D3	Arandela de presión 5/16	2
D4	Arandela $\varnothing 8.5 \times \varnothing 18 \times 2$	2

ENSAMBLAJE PROTECTOR — Protector antivirutas & Apoyo de herramientas

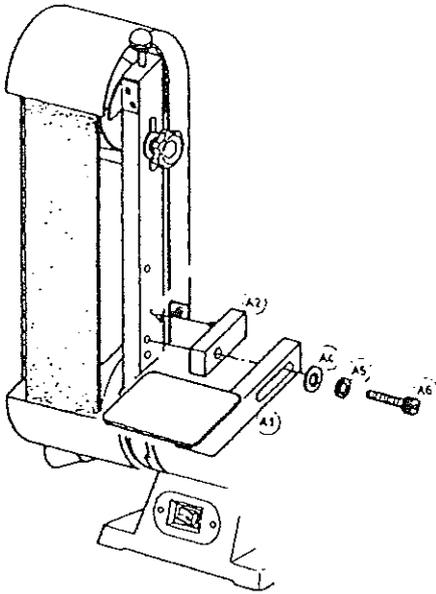


ENSAMBLAJE PROTECTOR — CINTA DE LIJA (1)



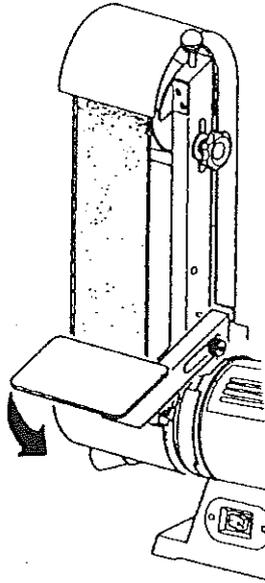
ENSAMBLAJE PROTECTOR — CINTA DE LIJA (2)

5



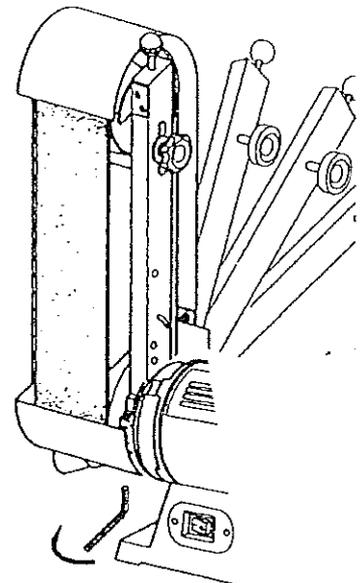
Utilice la llave allen de 6 mm para ajustar el soporte de trabajo y sus accesorios para conseguir el ángulo de trabajo adecuado.

6



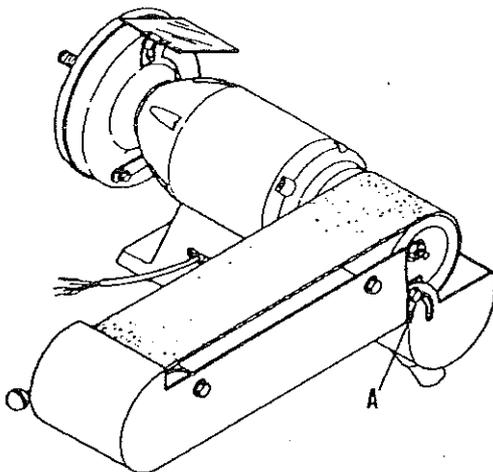
El área de trabajo es ajustable entre 45° y 90° pudiendo utilizar 4 posiciones 45°-60°-75°-90°

7



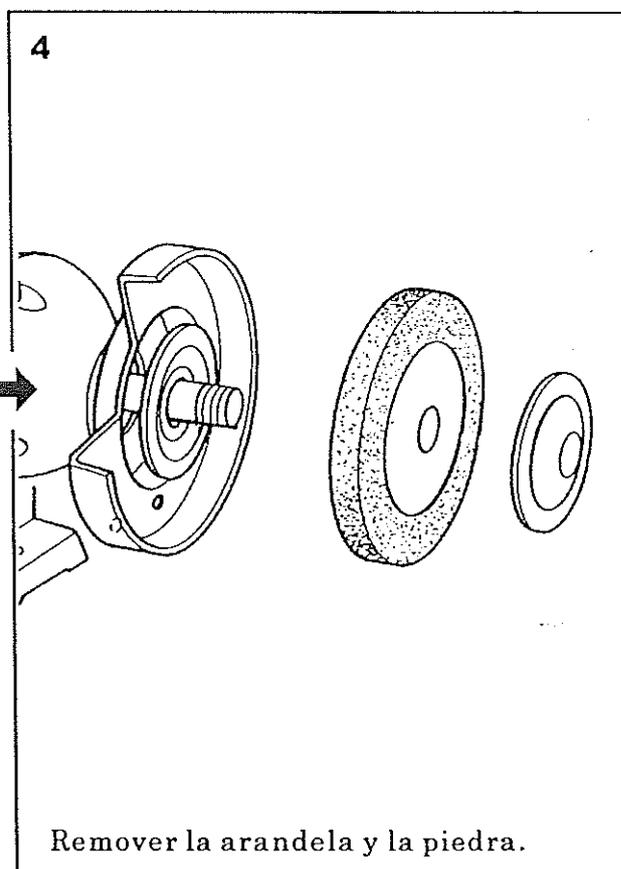
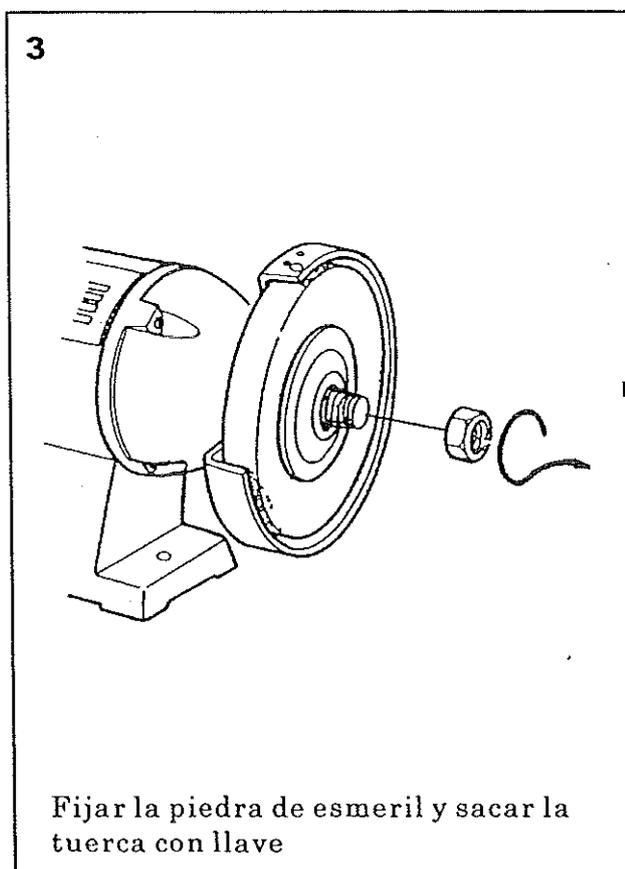
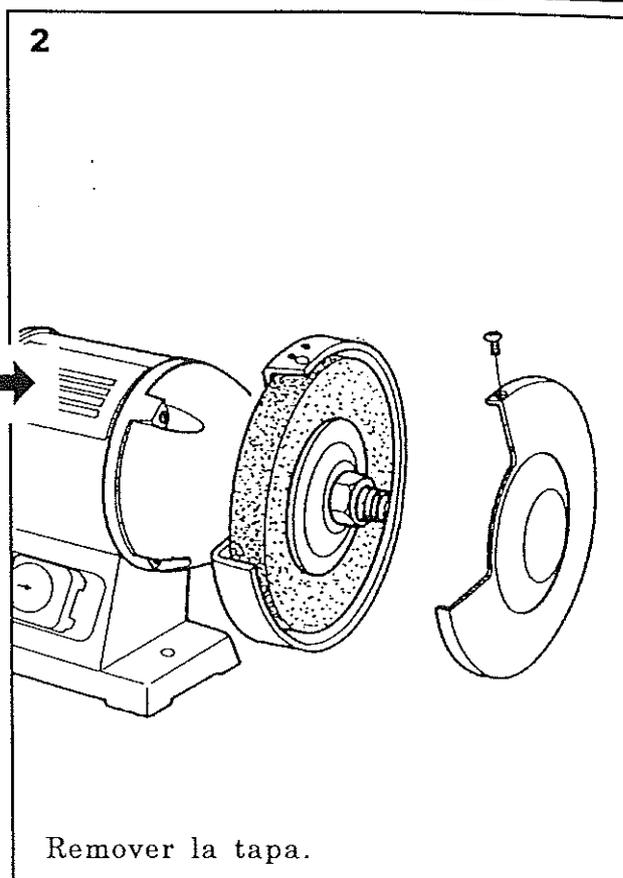
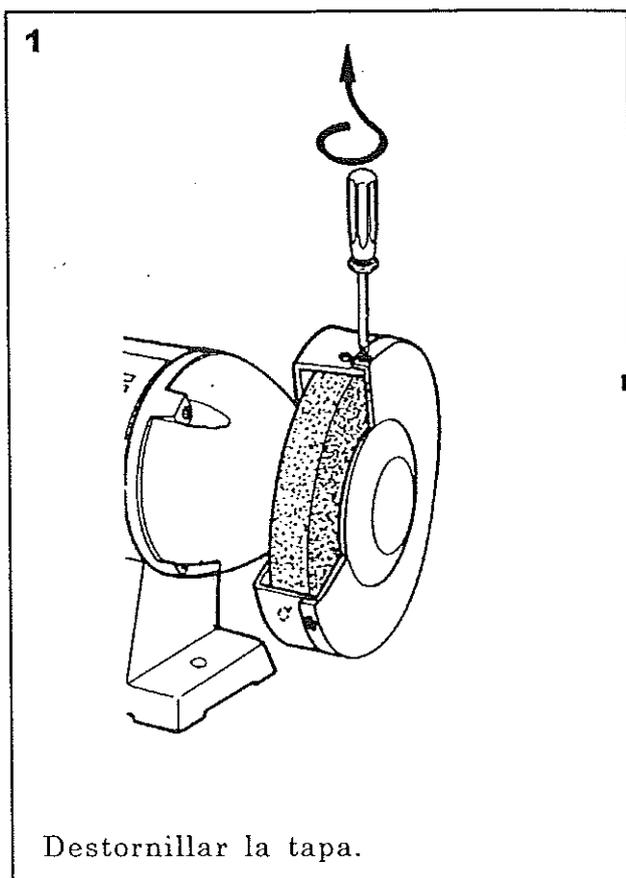
Esta maquina esta diseñada para trabajar con la cinta de lija tanto vertical como horizontalmente. Debe aflojar y apretar con la llave allen de 6mm el tornillo para ajustar el soporte en los angulos correctos.

8



Como lijar en curva.
Ponga el soporte completo en posición horizontal.
Afloje el tornillo A como se muestra en la figura.
Abra la tapa colocándola en su correcta posición y fijela.

EL REEMPLAZAMIENTO DE PIEDRA DE ESMERIL



Nota: Por poner la piedra nueva, favor colocar el proceso al revés..

SOPORTE

(OPCIONAL)

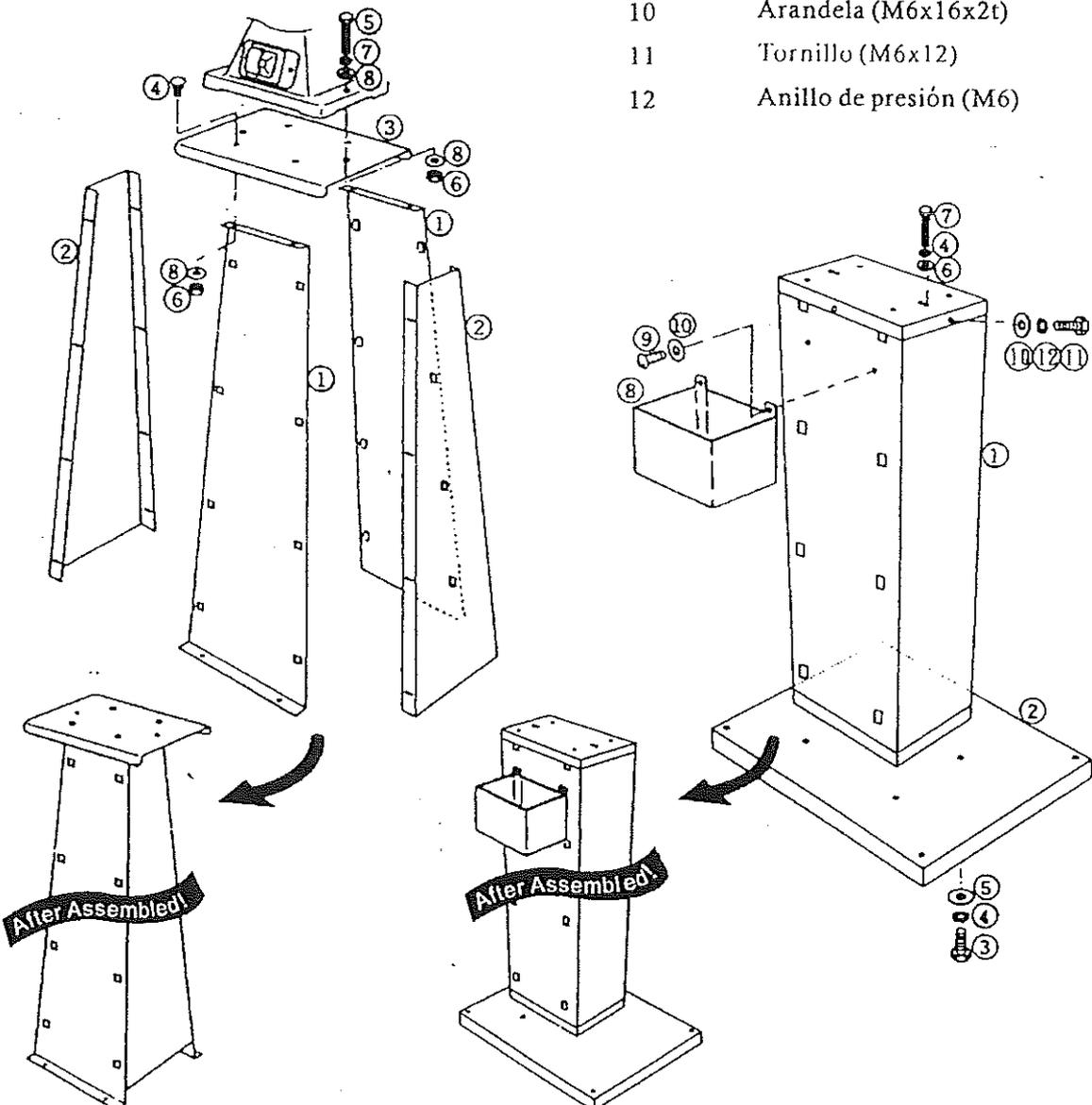
Listado de piezas sueltas

*Soporte A

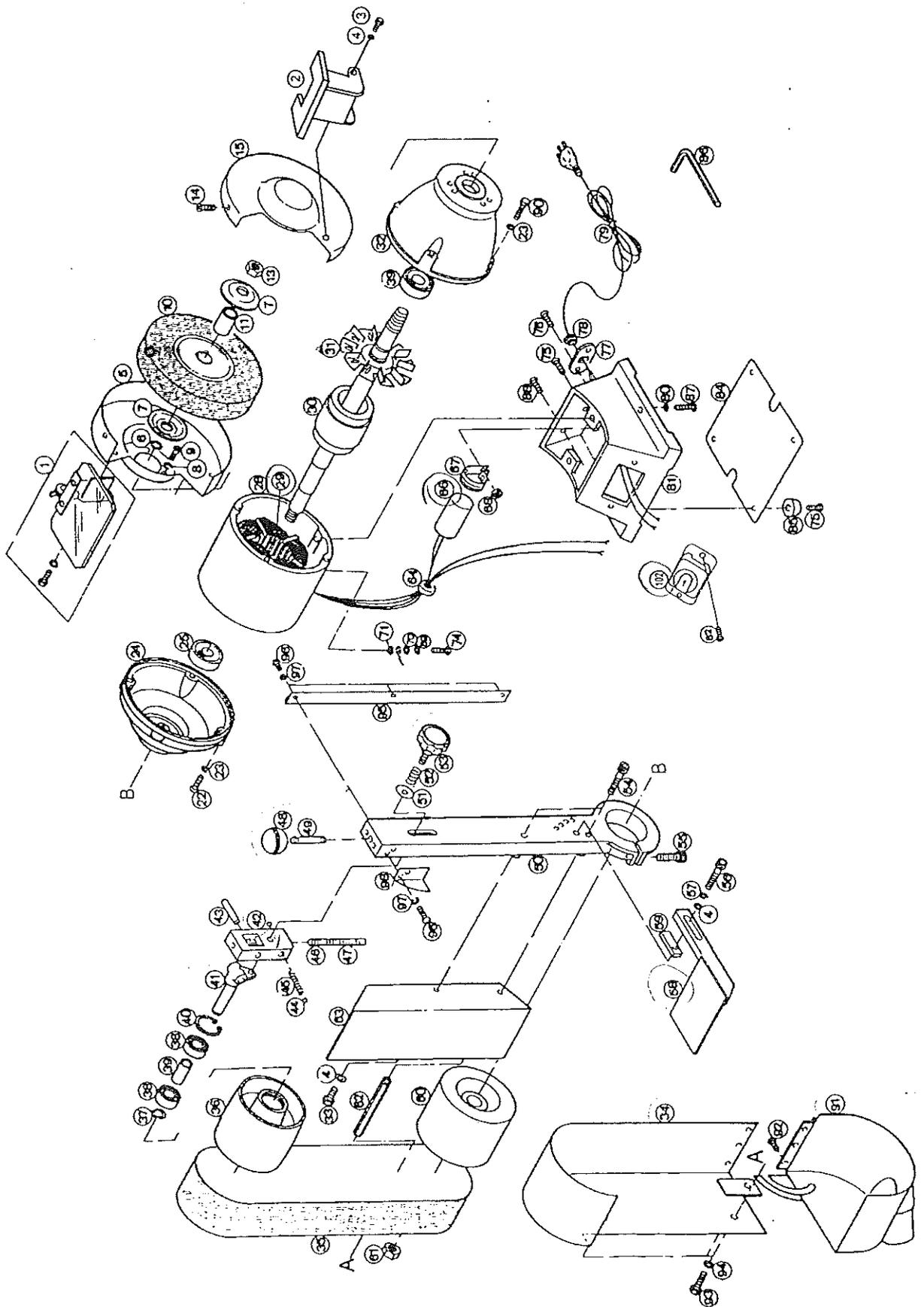
Ref. No.	Descripción	Q'ty
1	Pata frontal y trasera	2
2	Pata lateral de izquierda y derecha	2
3	Tapa superior	1
4	Perno tipo cuello cuadrado (5/16"-18NCx5/8")	4
5	Perno hexagonal (5/16"-18NCx1.5")	2
6	Perno hexagonal (5/16")	6
7	Anillo de presión (M8)	6
8	Arandela (M8x18x2t)	8

*Soporte S

Ref. No.	Descripción	Q'ty
1	La plataforma	1
2	Base	1
3	Perno hexagonal (M8x20L)	4
4	Anillo de presión (M8)	6
5	Arandela (M8x30x3t)	4
6	Arandela (M8x18x2t)	2
7	Perno hexagonal (M8x35L)	2
8	Caja de enfriamiento	1
9	Tornillo (M6x16)	6
10	Arandela (M6x16x2t)	6
11	Tornillo (M6x12)	4
12	Anillo de presión (M6)	4



ESQUEMA



DESPIECE

REF.NO.	DESCRIPCION	REF.NO.	DESCRIPCION	REF.NO.	DESCRIPCION
1	PROTECTOR PLASTICO	38	RODAMIENTO	68	TUERCA
2	APOYO HERRAMIENTA	39	PASADOR	69	ARANDELA
3	TORNILLO	40	CIRCLIP	70	ARANDELA DE COBRE
4	ARANDELA	41	EJE	71	ARANDELA
5	TAPA INTERIOR	42	CAJA DE BLOQUEO	74	TORNILLO
6	ARANDELA PRESION	43	PASADOR	75	TORNILLO
7	DISCO DE APRIETE	44	BOLA DE ACERO	76	TORNILLO
8	ARANDELA	45	MUELLE	77	TAPETA CABLES
9	TORNILLO	46	TORNILLO PASADOR	78	PASACABLES
10	MUELA ABRASIVA	47	MUELLE	79	CABLE DE ALIMENTACION
11	PASADOR MUELA	48	BOLA DE BLOQUEO	80	ARANDELA
13	TUERCA HEXAGONAL	49	TORNILLO PASADOR	81	BASE DE ESMERIL
14	TORNILLO	50	SOPORTE LIJA	82	TORNILLO
15	TAPA EXTERIOR	51	ARANDELA	84	TAPA INFERIOR DE LA BASE
22	TORNILLO	52	MUELLE	85	SILENT-BLOCK
23	ARANDELA DE PRESION	53	MANDO APRIETE	86	LLAVE ALLEN
24	SOPORTE IZQUIERDO	54	TORNILLO	87	TORNILLO
25	RODAMIENTO	55	TORNILLO	88	TORNILLO
28	CARCASA STATOR	56	TORNILLO	89	RODAMIENTO
29	STATOR	57	ARANDELA APRIETE	90	TORNILLO
30	ROTOR	58	SOPORTE DE TRABAJO	91	PROTECTOR INFERIOR LIJA
31	VENTILDOR	59	CHAVETA DE BLOQUEO	92	TORNILLO
32	SOPORTE DERECHO	60	RODILLO DE CAUCHO	93	TORNILLO
33	TUERCA HEX	61	TUERCA HEXAGONAL	94	ARANDELA
34	PROTECTOR CINTA-LIJA	62	EJE	95	GUIA SOPORTE LIJA POSTERIOR
35	CINTA DE LIJA	63	APOYO-SOPORTE LIJA	96	TORNILLO
36	RODILLO DE CENTRADO	64	PASACABLE	97	ARANDELA DE PRESION
37	CIRCLIP	66	CONDENSADOR DE MARCHA	98	GUIA SOPORTE LIJA ANTERIOR
		67	FIJADOR	102	INTERRUPTOR MAGNETICO

[NOTA IMPORTANTE PARA CE]

Manejo de la máquina

- 1) El peso neto de esta máquina es de ..28kg. La maquina debe ser fijada en el lugar de trabajo antes de su uso.
- 2) Debido al peso de k maquina es aconsejable utilizar medios mecánicos para su traslado.

Requerimientos para su instalación.

Asegúrese que existe suficiente iluminación para trabajar, de acuerdo con las normas de prevención y salud laboral

CONEXION Y DESCONECION ELECTRICA

● CON RED TRIFASICA

(1) Conexión a la red

(1.1) La salida de la maquina esta equipada ,con cuatro cables, tres fases y tierra.

Asegúrese que la base de la red tiene ia toma de tierra y compruebe que las fases se encuentran en la posición correcta, para que el sentido de giro sea el adecuado.

(1.2) Se aconseja utilizar un magnetorermico en el cuadro de la red de 6 Amp.y el cable de conexión no exceda de 1.5 mt.

(1.3) Compruebe qu la tensión, frecuencia y numero de fases es la adecuada.

(1.4) Se debe .desconectar la maquina siempre que se haya concluido el trabajo y para su mantenimiento o reparación

El cable de tierra amarillo/verde debe estar siempre enchufado al de la instalación.

(2) Desconexión de la red

(2.1) La desconexión es llevada a cabo manualmente por el operario..

(2.2) Asegurese de desconectar la máquina de la red después de terminar el trabajo y para realizar el mantenimiento o ajuste.

AVISO

No desconecte la toma de tierra antes de desconectar la toma de red.

● CON RED MONOFASICA

(1) La conexión, desconexión y toma de tierra son llevadas a cabo a través del enchufe del esmeril. Por cuestiones de seguridad, recomendamos no cambiar este enchufe.

(2) Se aconseja utilizar un magnetorermico en el cuadro de la red de 6 Amp y el cable de conexión no exceda de 1.5mt

(3) Compruebe que la tensión, frecuencia y numero de fases es la adecuada.

AVISO

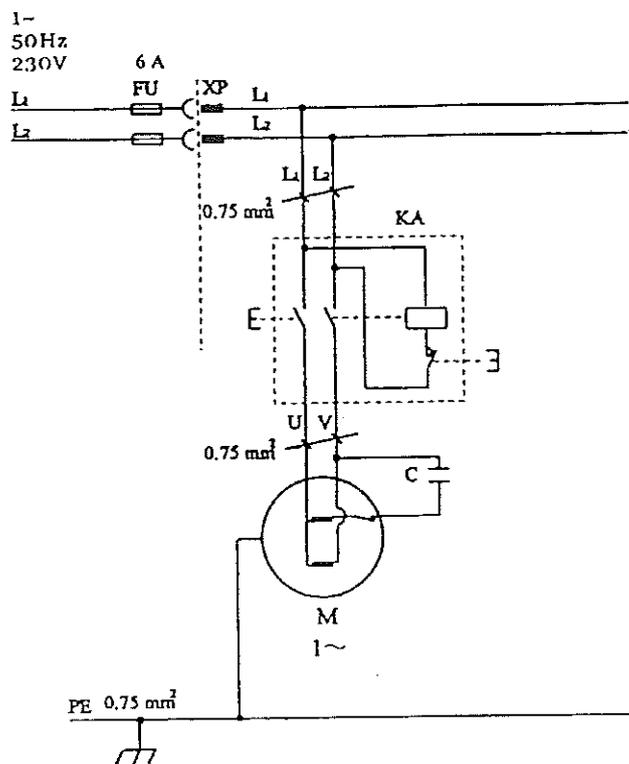
Asegúrese que el interruptor está en la posició OFF, antes de conectar o desconectar la máquina.

UTILIZACION

● "START" : Presione el interruptor marcade con " I "

● " STOP " : Presione el " O "

ESQUEMA DEL CIRCUITO ELECTRICO



GS-6211/315BC
 0.2kw 230V/50Hz
 1.5A
 2850 rpm

LISTADO DE COMPONENTES

Denominacion	Descripcion y Funciones	Datos Tecnicos	Obserbacion
KA	Contactador Monofasico	230VAC/10A	CE, KJD-12
XP	Enchufe Monofasico	16A, 250V	      
	Cable Para Monofasico	H05-VVF 3X0.75mm ²	VDE
C	Condensador	12MFD, 350VAC	