

**AYERBE****MODÈLE : AY 5500**

## Spécifications du Groupe Électrogène Ayerbe

| Moteur:                   | KIOTSU              |
|---------------------------|---------------------|
| Puissance max.:           | 5.500 W.            |
| Puissance nom:            | 5.000 W.            |
| Régime de fonctionnement: | 3.000 t.p.m.        |
| Tension standard:         | 230 V. / 50 Hz.     |
| Cabinne Insonorise:       | NON                 |
| Kit de brouette:          | OUI                 |
| Facteur de puissance:     | Cos phi 0,8         |
| Niveau sonore:            | 95 LwA / 72 LpA@7m. |
| Ref. AYERBE:              | 5434165             |

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification



AYERBE INDUSTRIAL DE MOTORES,S.A.

Oilamendi 8 01015 VITORIA - ESPAGNE

Tel. +34 945 292 297

E-mail: [ayerbe@ayerbe.net](mailto:ayerbe@ayerbe.net) [www.ayerbe.net](http://www.ayerbe.net)

**AYERBE**

**■ Caractéristiques du Moteur:**

| <b>Fabricant:</b>                    | <b>KIOTSU</b>                |
|--------------------------------------|------------------------------|
| Modèle:                              |                              |
| Puissance nominal:                   | 15 CV                        |
| Cylindrée:                           | 439 cm <sup>3</sup>          |
| Système de refroidissement:          | Air                          |
| Spécifications de l'huile du moteur: | SAE 20W40 / IPE grado CD, CF |
| Aspiration:                          | Naturelle                    |
| Vitesse nominal en fonctionnement:   | 3.600 t.p.m.                 |
| Régulateur de Vitesse:               | Mécanique                    |
| Carburant:                           | Essence                      |
| Consommation carburant à 75% PRP:    | 1,6 L/H.                     |
| Capacité d'huile:                    | 1,1 L.                       |
| Système de démarrage:                | Manuel                       |

**■ Caractéristiques de l'Alternateur:**

| Marque:                        | AYERBE                            |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| Model:                         | 5500                              |
| Type:                          | Regulation electronique           |
| Isolement classe:              | Clase H                           |
| Grade de protection mecanique: | IP 23                             |
| Sisteme d'excitation:          | A.V.R.                            |
| Regulation de tension:         | + - 1 % A.V.R.                    |
| Poles:                         | 2                                 |
| Tension / Fréquence:           | 230 / 50 Hz.                      |
| Type de revêtement:            | Standard (impregnation sous vide) |

**■ Dimensions et Poids:**

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Longueur:              | 815 mm.             |
| Hauteur:               | 560 mm.             |
| Largueur:              | 570 mm.             |
| Volumen d'emballage:   | 0,26 m <sup>3</sup> |
| Poid:                  | 82 kg.              |
| Capacité du reservoir: | 25 L.               |
| Autonomie al 75%:      | 15,6 heures         |

