

AYERBE**MODÈLE : LX 7000 TX**

Spécifications du Groupe Électrogène Ayerbe

Moteur:	KIOTSU
Puissance max.:	7.000 W 400 V – 2.300 W 230 V
Puissance nom:	6.500 W 400 V – 2.100 W 230 V
Régime de fonctionnement:	3.000 t.p.m.
Tension standard:	400 V & 230 V. / 50 Hz.
Armoire de chantier homologué	avec protection IP 55
Differentiel 0,03 A, compte heures	et pique de terre
Facteur de puissance:	Cos phi 0,8
Niveau sonore:	96 LwA / 73 LpA@7m.
Ref. AYERBE:	5433070

**AYERBE INDUSTRIAL DE MOTORES,S.A.**

C/Oilamendi 8 -10 01015 VITORIA (SPAIN)

Tel. +(34) 945 292 297 FAX +(34) 945 292 298

E-mail: ayerbe@ayerbe.net www.ayerbe.net**AYERBE**

■ Caractéristiques du Moteur:

Fabricant:	KIOTSU
Model:	KT 192 F
Puissance nominal:	15 CV
Cylindrée:	450 cm ³
Système de refroidissement:	Air
Spécifications de l'huile du moteur:	SAE 20W40 / IPE grado CD, CF
Aspiration:	Naturelle
Vitesse nominal en fonctionnement:	3.600 t.p.m.
Regulateur de Vitesse:	Mécanique
Carburant:	Essence
Consumation carburant à 75% PRP:	2,3 L/H.
Capacité d'huile:	1,1 L.
Système de démarrage:	Manuel

■ Caractéristiques de l'Alternateur:

Marque:	AYERBE
Model:	7500 TX
Type:	Regulation electronique
Isolement classe:	Clase H
Grade de protection mecanique:	IP 23
Systeme d'excitation:	A.V.R.
Regulation de tension:	+ - 1% A.V.R.
Poles:	2
Tension / Fréquence:	400 V & 230 V / 50 Hz.
Type de revêtement:	Standard (impregnationsous vide)

■ Dimensions et Poid:

Longueur:	810 mm.
Hauteur:	560 mm.
Largueur:	570 mm.
Volumen d'emballage:	0,25 m³
Poid:	88 kg.
Capacité du reservoir:	18 L.
Autonomie al 75%:	7,8 heures

