



■ *Spécifications du Groupe de Soudage Honda*

Moteur:	HONDA
Puissance max.:	9 KVA – 7.400 W.
Puissance nom:	8 KVA – 6.400 W.
Régime de fonctionnement:	3.000 t.p.m.
Tension standard:	230 V. / 50 Hz.
Avec pince de masse, porte electrodes et pique terre	
Kit de brouette:	OUI
Facteur de puissance:	Cos phi 0,8
Niveau sonore:	99 LwA / 76 LpA@7m.
Ref. AYERBE:	5420310

■ Caractéristiques du Moteur:

Fabricant:	HONDA
Model:	GX 630
Puissance nominal:	21 CV
Cylindrée:	630 cm ³
Systeme de refroidissement:	Air
Spécifications de l'huile du moteur:	SAE 20W40 / IPE grade CD, CF
Aspiration:	Naturelle
Vitesse nominal en fonctionnement:	3.000 t.p.m.
Regulateur de Vitesse:	Mécanique
Carburant:	Essence
Consummation carburant à 75% PRP:	3,2 L/H.
Capacité d'huile:	1,7 L.
Systeme de démarrage:	Manuel

■ Caractéristiques de l'Alternateur:

Marque:	SINCRO
Model:	FW2 300 MDC
Régime soudage normal 35%:	250 Amp
Régime soudage Intensif 60%:	200 Amp
Electrode Max.:	5 mm. Rutil et basique (60%)
Isolement Classe:	Clase H
Grade de protection mecanique	IP 23
Poles:	2
Tension / Fréquence:	230 V. / 50 Hz.
Type de revêtement:	Standard (impregnationsous vide)

■ Dimensions et Poids:

Longueur:	1.050 mm.
Hauteur:	860 mm.
Largueur:	760 mm.
Volumen d'emballage:	0,67 m ³
Poid:	150 kg.
Capacité du reservoir:	25 l.
Autonomie al 75%:	8 heures

