



■ *Spécifications du Groupe Électrogène Honda*

Moteur:	HONDA
Puissance max.:	3 KVA – 2.200 W.
Puissance nom:	2,4 KVA – 1.900 W.
Régime de fonctionnement:	3.000 t.p.m.
Tension standard:	230 V. / 50 Hz.
Cabinne Insonorise:	NON
Kit de brouette:	NON
Facteur de puissance:	Cos phi 0,8
Niveau sonore:	97 LwA / 74 LpA@7m.
Ref. AYERBE:	5420010

■ Caractéristiques du Moteur:

Fabricant:	HONDA
Model:	GX 160
Puissance nominal:	5,5 CV
Cylindrée:	162 cm ³
Systeme de refroidissement:	Air
Spécifications de l'huile du moteur:	SAE 20W40 / IPE grado CD, CF
Aspiration:	Naturelle
Vitesse nominal en fonctionnement:	3.600 t.p.m.
Regulateur de Vitesse:	Mécanique
Carburant:	Essence
Consummation carburant à 75% PRP:	1,1 L/H.
Capacité d'huile:	0,58 L.
Système de démarrage:	Manuel

■ Caractéristiques de l'Alternateur:

Marque:	LINZ
Model:	SP 10 SB
Type:	Sans balais
Isolement classe:	Clase H
Grade de protection mecanique:	IP 23
Systeme d'excitation:	Autoexcité, sans balais
Regulation de tension:	+ - 5% par condensateur
Poles:	2
Tension / Fréquence:	230 / 50 Hz.
Type de revêtement:	Standard (impregnationsous vide)

■ Dimensions et Poids:

Longueur (L):	650 mm.
Hauteur (H):	425 mm.
Largueur (W):	480 mm.
Volumen d'emballage:	0,13 m ³
Poid:	47 kg.
Capacité du reservoir:	3,1 l.
Autonomie al 75%:	2,8 heures

