



■ *Características del Grupo Electrónico*

| | |
|-----------------------------------|------------------------|
| Motor: | LOMBARDINI |
| Potencia Max: | 11 KVA |
| Potencia Nominal: | 10 KVA |
| Régimen de Funcionamiento: | 1.500 R.P.M. |
| Tensión Standard: | 400/230 V-50 Hz |
| Cabina Carrozada: | SI |
| Cuadro Automático | SI |
| Factor de Potencia: | Cos phi 0,8 |
| Ref. AYERBE: | 5419239 |

■ Características del Motor:

| | |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| Potencia Nominal: | 7,9 Kw PRP – 9,1 Kw LTP |
| Fabricante: | LOMBARDINI |
| Modelo: | 9LD 625/2 |
| Tipo de Motor: | DIESEL 4 TIEMPOS |
| Tipo de Inyección: | DIRECTA |
| Tipo de aspiración: | NATURAL |
| Cilindros, numero y disposición: | 2-L |
| Diámetro x carrera: | 95 X 88 mm. |
| Sistema de Refrigeración: | AIRE |
| Tipo de Aceite del Motor: | SAE 3 10 W 30 / IPE grade CD, CF |
| Ratio de compresión: | 17,50 : 1 |
| Consumo carburante en stand by: | |
| Consumo de carburante al 100 % : | 2,74 L/H. |
| Consumo de carburante al 75 % : | |
| Consumo de carburante al 50 %: | |
| Consumo de carburante al 25 %: | |
| Consumo de Aceite a plena carga: | |
| Capacidad de Aceite: | 3,1 L |
| Cantidad de liquido refrigeración: | |
| Regulación: | Mecánica |
| Filtro de Aire: | En baño de aceite |
| Diámetro Interior de tubo de escape: | 38 MM |

■ Características del Alternador: MOD. LINZ E1S13B/4

| | |
|-------------------------------|------------------------------|
| Polos: | 4 |
| Tipo de Conexión: | Estrella - Serie |
| Tipo de Acoplamiento: | SAE-4 7,5" |
| Clase de Aislamiento : | Clase H |
| Grado de Protección mecánica: | IP23 |
| Sistema de excitación: | Autoexcitado, sin escobillas |
| Regulación de tensión: | COMPOUND |
| Tipo de Soporte: | Monopalier |
| Acoplamiento: | Disco flexible |
| Tipo de revestimiento: | Impregnación bajo vacío |

■ Dimensiones y Peso:

| | |
|-------------------------|----------|
| Longitud (L): | 1450 mm. |
| Altura (H): | 1500 mm. |
| Ancho (W): | 700 mm. |
| Volumen de embalaje: | |
| Peso: | 500 Kg |
| Capacidad del deposito: | 180 L. |
| Autonomía 75 %: | |



■ Información para la Instalación

| | |
|--|----------------------------|
| Sistema de escape: | |
| Temperatura max. escape: | |
| Caudal escape de gases: | 2,367 m ³ /min. |
| Presión max. admisible: | |
| Cantidad de aire necesario | |
| Aire necesario para la combustión 100% | |
| Rendimiento del ventilador del motor: | |
| Rendimiento del ventilador del alternador: | |
| Sistema de Puesta en Marcha: | |
| Potencia de arranque: | 1,7 KW. |
| Potencia de arranque: (CV) | 2,31 Ah |
| Tensión auxiliar | 12 Vcc |
| Combustible: | |
| Tipo de combustible: | DIESEL |
| Capacidad del depósito: | 180 L. |