



CORTADORA DE ASFALTO

CUTLASS 350 • 610430

MANUAL DE INSTRUCCIONES

Nota: Por favor, lea las instrucciones antes de utilizar este producto.

INTRODUCCIÓN

Le agradecemos la confianza depositada en AYERBE. La cortadora de asfalto CUTLASS 350 ha sido diseñada para el corte plano de pavimentos de asfalto y de hormigón mediante disco de diamante, en obra civil, urbanización y trabajos de reparación de firmes.

Uso previsto

La máquina está destinada exclusivamente al corte de juntas y cortes rectos en pavimentos horizontales de asfalto y hormigón, con o sin armadura, empleando discos de diamante de núcleo de acero adecuados al material. Se maneja empujándola manualmente; no es autopropulsada.

Cualquier otro uso se considera contrario al uso previsto. Queda expresamente prohibido cortar en curva, cortar con el lateral del disco, cortar materiales distintos de aquellos para los que está especificado el disco y utilizar la máquina en atmósferas explosivas o en recintos cerrados sin ventilación.

Conservación del manual

Este manual forma parte de la máquina y debe acompañarla durante toda su vida útil, incluso en caso de cesión o reventa. Consérvelo en lugar seco y accesible. Junto con este manual se entrega el manual del motor, cuyas instrucciones deben respetarse igualmente.

Identificación de la máquina

La máquina lleva una placa de características con el modelo, el número de serie, el año de fabricación, la potencia, el diámetro de disco admisible, la velocidad del eje portadiscos y la masa en servicio. Indique siempre el modelo, la referencia AYERBE y el número de serie en cualquier consulta o pedido de repuestos.

Transporte y desembalaje

A la recepción, compruebe cuidadosamente que la máquina no haya sufrido daños durante el transporte. Cualquier daño debe comunicarse de inmediato al transportista y hacerse constar en la reclamación correspondiente. Compruebe también el nivel de aceite del motor y el nivel de combustible antes de la puesta en servicio.

Declaración de conformidad

La máquina se suministra con la declaración «CE» de conformidad, que se reproduce al final de este manual y se emite de forma individual para cada unidad, con su número de serie.

Repuestos y modificaciones

Utilice únicamente repuestos y accesorios originales AYERBE. El fabricante declina toda responsabilidad por accidentes derivados de modificaciones no autorizadas de la máquina; además, tales modificaciones anulan la garantía.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	CUTLASS 350
Referencia AYERBE	610430
Tipo de máquina	Cortadora de suelos con disco de diamante
Motor	HONDA GX-270, gasolina, 4 tiempos, válvulas en cabeza
Potencia	9 CV
Arranque	Manual (retráctil)

Característica	CUTLASS 350
Consumo	1,8 l/h
Capacidad del depósito de combustible	6 l
Capacidad del depósito de agua	12 l
Diámetro de disco	300 – 350 mm
Profundidad máxima de corte	90 mm
Velocidad del eje portadiscos	2.400 min ⁻¹
Regulación de la profundidad	Manual, mediante manivela
Desplazamiento	Manual (empuje)
Dimensiones (L × An × Al)	1.650 × 480 × 950 mm
Peso	83 kg
Disco de diamante	No incluido

IMPORTANTE: El disco de diamante debe estar marcado con una velocidad máxima de trabajo superior a la velocidad del eje portadiscos indicada en la placa de características de la máquina.

DESCRIPCIÓN DEL APARATO

La máquina se compone de un bastidor de acero sobre cuatro ruedas que soporta el motor de gasolina, el depósito de agua y el conjunto del eje portadiscos. La transmisión del motor al eje portadiscos se realiza por dos correas trapezoidales protegidas por cárteres. La profundidad de corte se regula manualmente con la manivela situada en la parte superior, que hace subir y bajar el conjunto de corte. El agua del depósito llega al disco por gravedad a través del grifo y de los tubos de refrigeración, que la reparten a ambas caras del disco.



FIG. 1 — Componentes principales de la máquina

Nº	Componente	Nº	Componente
1	Manillar	7	Grifo de agua
2	Manivela de regulación de la profundidad	8	Protector del disco
3	Punto de elevación	9	Disco de diamante (no incluido)
4	Motor de gasolina	10	Rueda trasera
5	Depósito de agua	11	Rueda del puntero de guía
6	Tapón de llenado del depósito de agua	12	Barra del puntero de guía

La máquina incorpora además el cárter interior y el cárter exterior de las correas, la palanca de bloqueo del manillar y el enganche de elevación del bastidor, que es el único punto autorizado para izar la máquina.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: El incumplimiento de las instrucciones de este manual puede provocar lesiones graves o incluso la muerte. Esta máquina es de uso industrial y solo debe ser utilizada por personal formado y cualificado.

Advertencias generales

- 1) No utilice ni realice el mantenimiento de la máquina sin haber leído previamente el manual completo.
- 2) La máquina no debe ser utilizada por menores de 18 años.
- 3) Utilice siempre el equipo de protección individual necesario: gafas de protección resistentes a impactos, protección auditiva, mascarilla antipolvo, guantes y calzado de seguridad con puntera.
- 4) No utilice la máquina si se encuentra fatigado, enfermo, bajo tratamiento médico o bajo los efectos del alcohol o de drogas.
- 5) No emplee accesorios ni acoplamientos distintos de los recomendados: puede dañar la máquina y provocar lesiones al usuario.
- 6) Sustituya la placa de características y los adhesivos de manejo y seguridad cuando resulten ilegibles.
- 7) Compruebe antes de cada arranque que no haya tornillos ni tuercas aflojados.
- 8) No toque el escape, el silenciador ni el cilindro con el motor caliente: deje enfriar la máquina antes de cualquier intervención.
- 9) El motor necesita una circulación de aire libre y suficiente. No utilice nunca la máquina en recintos cerrados o estrechos: los gases de escape contienen monóxido de carbono, que es mortal.
- 10) Reposte siempre en un lugar bien ventilado, lejos de chispas y llamas, con el motor parado y frío. No fume durante el repostaje ni llene el depósito hasta el borde.
- 11) No utilice nunca combustible como producto de limpieza.
- 12) No utilice la máquina en atmósferas explosivas ni cerca de materiales combustibles.
- 13) Pare el motor siempre que deje la máquina sin vigilancia y calce las ruedas si la deja en pendiente.
- 14) No haga funcionar el motor sin filtro de aire y limpie el filtro con frecuencia.
- 15) No utilice la máquina si falta algún resguardo o dispositivo de seguridad, o si no están correctamente montados.
- 16) Mantenga alejadas de la zona de trabajo a las personas no autorizadas y sin experiencia.
- 17) Almacene la máquina limpia, seca y fuera del alcance de los niños.

Seguridad del disco de diamante

- 1) Utilice únicamente discos de diamante de núcleo de acero fabricados para cortadoras de suelos.
- 2) Inspeccione el disco antes de cada uso: no debe presentar fisuras, golpes ni defectos en el núcleo ni en el borde. El agujero central debe estar intacto y redondo.
- 3) Compruebe el estado, el desgaste y la limpieza de los platos antes de montar el disco. El disco debe asentar sin holgura sobre el eje y contra ambos platos.
- 4) Asegúrese de que el disco está marcado con una velocidad de trabajo superior a la velocidad del eje portadiscos.
- 5) Corte únicamente el material especificado para ese disco; consulte las especificaciones del fabricante del disco.

- 6) Mantenga siempre los resguardos en su sitio: el disco no debe quedar expuesto en más de 180°.
- 7) Evite que el disco toque el suelo durante el transporte y no lo deje caer.
- 8) Monte el disco respetando el sentido de giro indicado por la flecha.
- 9) El regulador del motor está ajustado para no superar el régimen máximo en vacío. Superar ese límite puede hacer que el disco rebase su velocidad máxima admisible.

Seguridad en el transporte

- 1) Utilice el punto de elevación del bastidor y medios de izado adecuados a la masa de la máquina.
- 2) No utilice nunca el manillar ni la barra del puntero como puntos de izado.
- 3) No remolque nunca la máquina detrás de un vehículo.
- 4) Recoja las barras del puntero para reducir su exposición durante el transporte.
- 5) Evite inclinaciones extremas: si el motor se inclina en exceso, el aceite puede pasar a la culata y dificultar el arranque.
- 6) No transporte nunca la máquina con el disco montado.

Emergencias

Conozca de antemano la ubicación del extintor y del botiquín más próximos, así como del teléfono más cercano y de los números de emergencias, ambulancia y bomberos de la zona.

Seguridad en el mantenimiento

- 1) No lubrique ni intervenga nunca en la máquina con el motor en marcha.
- 2) Deje enfriar la máquina antes de cualquier operación de mantenimiento.
- 3) Repare de inmediato cualquier daño y sustituya siempre las piezas rotas.
- 4) Gestione correctamente los residuos peligrosos (aceite usado, combustible y filtros). No utilice envases alimentarios ni de plástico para su recogida.

MONTAJE Y PUESTA EN SERVICIO

Comprobaciones a la entrega

- 1) Lea este manual por completo y también el manual del motor suministrado con la máquina.
- 2) Compruebe el estado general del equipo y la ausencia de daños de transporte.
- 3) Compruebe el nivel de aceite del motor.
- 4) Compruebe el nivel de combustible.
- 5) Compruebe la tensión y la alineación de las correas.

Montaje del disco

- 1) Asegúrese de que el capuchón de la bujía está desconectado.
- 2) Afloje la tuerca del eje portadiscos y retire el plato exterior.
- 3) Limpie las superficies de apriete de los platos y la cara de apoyo del disco.
- 4) Coloque el disco sobre el eje haciendo coincidir el pasador de arrastre del plato interior con el agujero del disco. Si el disco lleva flecha de sentido de giro, oriéntela para corte descendente.
- 5) Vuelva a montar el plato exterior. El pasador de arrastre debe atravesar el agujero del disco y penetrar en el plato exterior.
- 6) Apriete firmemente la tuerca del eje contra la arandela dentada y el plato exterior con la llave suministrada.
- 7) Vuelva a conectar el capuchón de la bujía.

ATENCIÓN: La tuerca del eje portadiscos tiene rosca contraria al sentido de giro del disco. Apriétela siempre a fondo: un disco flojo puede fisurarse o desprenderse.

Llenado del depósito de agua

Llene el depósito con agua limpia por el tapón superior, con el grifo cerrado. Compruebe que los tubos de refrigeración estén libres y que el agua llegue por igual a ambas caras del disco. Nunca corte en vía húmeda con caudal insuficiente.

MODO DE USO

Antes de arrancar

- 1) Utilice el disco adecuado a las condiciones de corte.
- 2) Compruebe que el eje y los platos están limpios y sin daños.
- 3) Monte el disco y apriételo firmemente con la llave.
- 4) En corte en vía húmeda, compruebe que el caudal de agua es suficiente.
- 5) Alinee el puntero de guía con el disco.

PRECAUCIÓN: Prepare la máquina en una zona despejada, lejos de estructuras y de otros equipos.

Arranque en frío

Abra por completo la llave de combustible situada bajo el depósito. Ponga el interruptor de parada del motor en posición de marcha. Abra el acelerador hasta aproximadamente la mitad y accione el estárter. Tire con firmeza del cable de arranque. Cuando el motor arranque, cierre el estárter y ajuste el acelerador para mantenerlo en marcha. Deje calentar el motor unos minutos antes de someterlo a carga. Si el motor no arranca tras tres tirones, abra ligeramente el estárter para evitar el ahogo.

Arranque en caliente

Abra por completo la llave de combustible si estuviera cerrada. Abra el acelerador hasta aproximadamente la mitad y no accione el estérter. Tire con firmeza del cable de arranque hasta que el motor arranque y ajuste después el acelerador.

NOTA: Estas indicaciones son orientativas. Consulte el manual del motor suministrado con la máquina para las instrucciones concretas.

PRECAUCIÓN: Para prolongar la vida del motor, déjelo funcionar al ralentí y sin carga entre dos y cinco minutos antes de pararlo. Pare después el motor con su interruptor y cierre la llave de combustible: si se deja abierta durante el transporte, el motor puede ahogarse.

Inicio del corte

- 1) Arranque el motor y déjelo calentar. Todo el corte se realiza a pleno gas.
- 2) Alinee el disco y la máquina con la línea de corte. En vía húmeda, abra el grifo de agua.
- 3) Baje el disco lentamente hasta el interior del corte girando la manivela de profundidad.
- 4) Avance a la velocidad que admita el disco. Si el disco tiende a salirse del corte, reduzca la velocidad de avance o la profundidad.
- 5) Ejercer sobre el manillar únicamente la presión lateral imprescindible para seguir la línea de corte.

Corte

Baje el disco hasta la profundidad deseada girando la manivela en sentido antihorario y haga avanzar la máquina lentamente. Empuje de forma continua utilizando el puntero delantero como guía, con una presión de avance suficiente para que el motor trabaje sin llegar a perder vueltas. Si la máquina tiende a calarse, reduzca el avance hasta que el disco recupere su régimen; si llega a calarse, saque el disco del corte antes de volver a arrancar. Evite la presión lateral excesiva y el alabeo del disco dentro del corte.

NOTA: No intente alcanzar la profundidad total en una sola pasada: realice el corte en pasadas sucesivas de 38 a 51 mm hasta la profundidad deseada, que no puede superar los 90 mm de esta máquina.

Corte en seco

- 1) No utilice nunca la máquina sin los resguardos montados.
- 2) No supere la velocidad máxima de trabajo establecida para el diámetro del disco.
- 3) No fuerce el disco contra el material: déjele cortar a su propio ritmo.
- 4) No haga cortes largos continuos. No corte nunca en seco durante más de 30 segundos seguidos: deje enfriar el disco.
- 5) No corte ni esmerile con el lateral del disco, ni realice cortes en curva. No corte en seco con discos previstos para corte húmedo.
- 6) No utilice discos de diámetro superior a la capacidad de la máquina.

MANTENIMIENTO

ADVERTENCIA: Pare el motor, desconecte el capuchón de la bujía y deje enfriar la máquina antes de cualquier operación de mantenimiento.

Plan de mantenimiento

Operación	Periodicidad
Comprobar niveles de aceite, cableado y tubos de aire, combustible y agua	Diaria
Engrasar los rodamientos del eje portadiscos	Diaria
Comprobar el estado del disco, de los platos y del pasador de arrastre	Antes de cada uso
Comprobar la tensión de las correas	Diaria durante la primera jornada; después, periódicamente
Comprobar que todos los resguardos y tornillos están montados y apretados	Diaria
Limpiar el filtro de aire y el filtro de aceite	Según el manual del motor
Enjuagar con agua limpia el circuito de refrigeración y los tubos	Al final de cada jornada
Sustituir de inmediato los componentes desgastados o dañados	Según necesidad

Lubricación y servicio

- 1) Limpie la máquina antes de iniciar las operaciones de lubricación.
- 2) Sitúe la máquina sobre suelo firme y nivelado.
- 3) Mantenga la máxima limpieza durante toda la operación y utilice la herramienta adecuada a cada trabajo.
- 4) Vacíe el aceite del motor con el aceite templado, nunca caliente.
- 5) Recoja de inmediato cualquier derrame de aceite.
- 6) Utilice únicamente recipientes limpios y aceites y grasas nuevos de la calidad indicada.
- 7) Gestione de forma segura los residuos de agua, fluidos, aceites y filtros contaminados.

Punto	Lubricante
Aceite de motor	SAE 10W/30
Grasa general	Grasa de litio nº 1

Comprobación del eje portadiscos

- 1) Compruebe que el eje y su rosca no estén desgastados, dañados ni deformados.
- 2) Los rodamientos del eje deben quedar sin holgura, ni lateral ni vertical.
- 3) Los platos deben estar limpios, sin rebabas ni golpes, sin desgaste de diámetro y perfectamente redondos.
- 4) El pasador de arrastre no debe presentar desgaste excesivo, deformación ni marcas.

Correas y poleas

ADVERTENCIA: No ajuste nunca las correas ni las poleas con el motor en marcha.

- 1) La tensión correcta de una transmisión por correa trapezoidal es la menor tensión con la que las correas no patinan a plena carga.

- 2) Tense hasta que las correas asienten en las gargantas. Haga funcionar la transmisión unos cinco minutos para que las correas se asienten y aplique después la carga máxima. Si patinan, tense hasta que dejen de hacerlo a plena carga. Las correas nuevas necesitan casi siempre un tensado adicional después del asentamiento.
- 3) Recuerde que un tensado excesivo acorta la vida de las correas y de los rodamientos.
- 4) Compruebe la tensión con frecuencia durante la primera jornada de trabajo y periódicamente después.
- 5) Monte siempre el juego completo de correas emparejadas.

Las dos causas más frecuentes de desalineación de las poleas son que el eje del motor y el eje portadiscos no estén paralelos y que las poleas no estén correctamente situadas sobre los ejes. Para comprobar la alineación, apoye una regla de acero sobre la cara exterior de ambas poleas, como se indica en la figura. Todas las poleas llevan dos prisioneros en el fondo de sus gargantas, que deben montarse con fijador de roscas. La desalineación se aprecia como una holgura entre la cara de la polea y la regla. Compruebe además que existe juego entre la polea del eje y el bastidor por ambos lados.

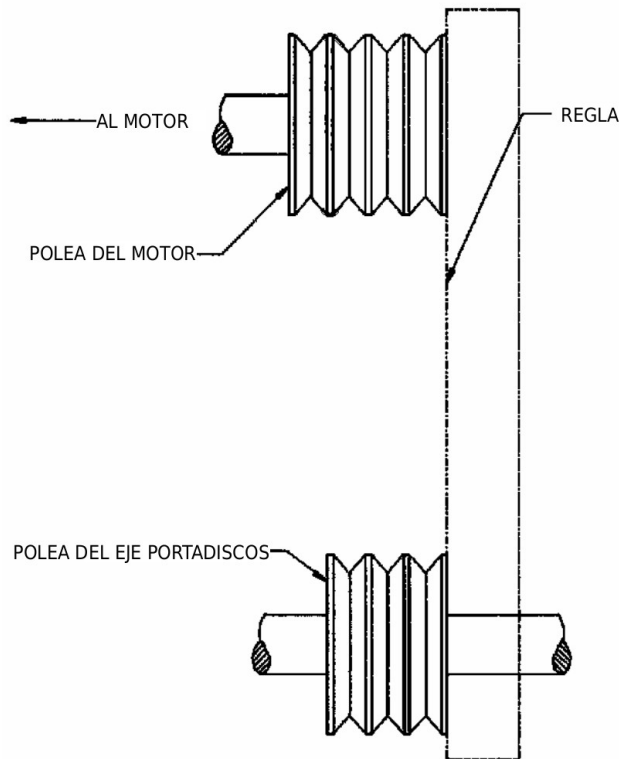


FIG. 2 — Comprobación de la alineación de las poleas con una regla

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

La mayor parte de las anomalías de corte tienen su origen en el disco, en su montaje o en la refrigeración. Antes de sustituir componentes, revise siempre la tabla siguiente.

Avería	Causa probable	Solución
Desgaste desigual de los segmentos	Caudal de agua insuficiente, normalmente en una sola cara del disco. Rodamientos o eje portadiscos en mal estado. Cabezal de corte desalineado.	Purgue el circuito de agua y compruebe el caudal en ambas caras. Sustituya los rodamientos o el eje desgastados. Compruebe la escuadría del disco en vertical y en horizontal.
Fisuras en los segmentos	Disco demasiado duro para el material cortado.	Utilice un disco de aglomerante más blando.
Pérdida de segmentos	Sobrecalentamiento del disco por falta de refrigerante. Núcleo socavado. Platos defectuosos que desalinean el disco. Disco demasiado duro para el material. Disco descentrado, que produce golpeteo. Tensión incorrecta del disco.	En vía húmeda, revise los tubos de agua y asegure caudal suficiente y sin obstrucciones en ambas caras. En vía seca, saque periódicamente el disco del corte para que se enfríe. Limpie o sustituya los platos si están por debajo del diámetro recomendado. Utilice la especificación de disco adecuada al material. Sustituya los rodamientos desgastados y realinee o sustituya el eje portadiscos. Compruebe el régimen del eje para que el disco gire a las revoluciones correctas.
Fisuras en el núcleo	El disco vibra en el corte por pérdida de tensión. Especificación del disco demasiado dura para el material.	Apriete la tuerca del eje portadiscos. Compruebe que el disco gira a la velocidad correcta y que el pasador de arrastre trabaja correctamente. Utilice un aglomerante más blando.
Pérdida de tensión del disco	Sobrecalentamiento del núcleo, por giro del disco sobre el eje o por rozamiento con el material. Presión desigual en los platos de apriete. Disco demasiado duro para el material.	Compruebe el régimen de giro y el caudal y la distribución del agua. Apriete la tuerca del eje y compruebe el pasador de arrastre. Alinee la máquina para que el corte quede a escuadra. Los platos deben ser de diámetro idéntico y del tamaño recomendado.
El disco oscila	Máquina dañada o desgastada. Plato desgastado. Régimen de giro incorrecto. Diámetros de los platos distintos entre sí. Disco deformado por caída o alabeo.	Revise rodamientos, eje deformado y alojamiento del disco. Compruebe que los platos están limpios, planos y son del diámetro correcto. Ajuste el régimen del motor. No utilice nunca un disco deformado: consulte con el fabricante del disco.
El disco no corta	Disco demasiado duro para el material. Disco embotado. El disco no corresponde al material cortado.	Seleccione el disco adecuado al material. Afílelo cortando un material abrasivo más blando para exponer los diamantes. Si necesita afilarlo continuamente, el disco es demasiado duro para el material.
Núcleo socavado	Desgaste abrasivo del núcleo más rápido que el de los segmentos.	Utilice agua para arrastrar los finos generados durante el corte. Utilice núcleos resistentes al desgaste.

Avería	Causa probable	Solución
Agujero central ovalado	Platos mal apretados, que permiten al disco girar o vibrar sobre el eje. Platos desgastados o sucios; disco mal montado.	Compruebe que el disco está montado sobre el diámetro de eje correcto y apriete la tuerca con la llave. Limpie los platos y compruebe su desgaste. Asegúrese de que el agujero del disco encaja sobre el pasador de arrastre.
Disco descentrado	Rodamientos del eje desgastados. Motor mal reglado, con variaciones de régimen. Agujero central dañado por un montaje incorrecto. Aglomerante demasiado duro para el material.	Sustituya los rodamientos o el eje portadiscos. Ponga a punto el motor según su manual. Si el núcleo o el agujero están dañados, no utilice el disco y consulte a su fabricante. Sustituya el eje o el casquillo de montaje desgastados.

TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

- 1) Pare siempre el motor antes de transportar la máquina y cierre la llave de combustible.
- 2) Desmonte el disco antes de cualquier transporte.
- 3) Compruebe que el medio de elevación tiene capacidad suficiente para la masa de la máquina, indicada en la placa de características.
- 4) Ice la máquina exclusivamente por su punto de elevación.
- 5) La rueda del puntero permite desplazar la máquina a mano en distancias cortas.
- 6) Para periodos de inactividad prolongada, vacíe el depósito de agua, limpie el circuito de refrigeración, siga las indicaciones del manual del motor respecto al combustible y almacene la máquina en lugar seco y cubierto.

DESPIECE Y LISTA DE PIEZAS

En las páginas siguientes se recogen los tres conjuntos de la máquina. La lista incluye los repuestos de uso más habitual con su código AYERBE; para cualquier otra pieza, indique el modelo, la referencia 610430, el número de figura y el número de posición.

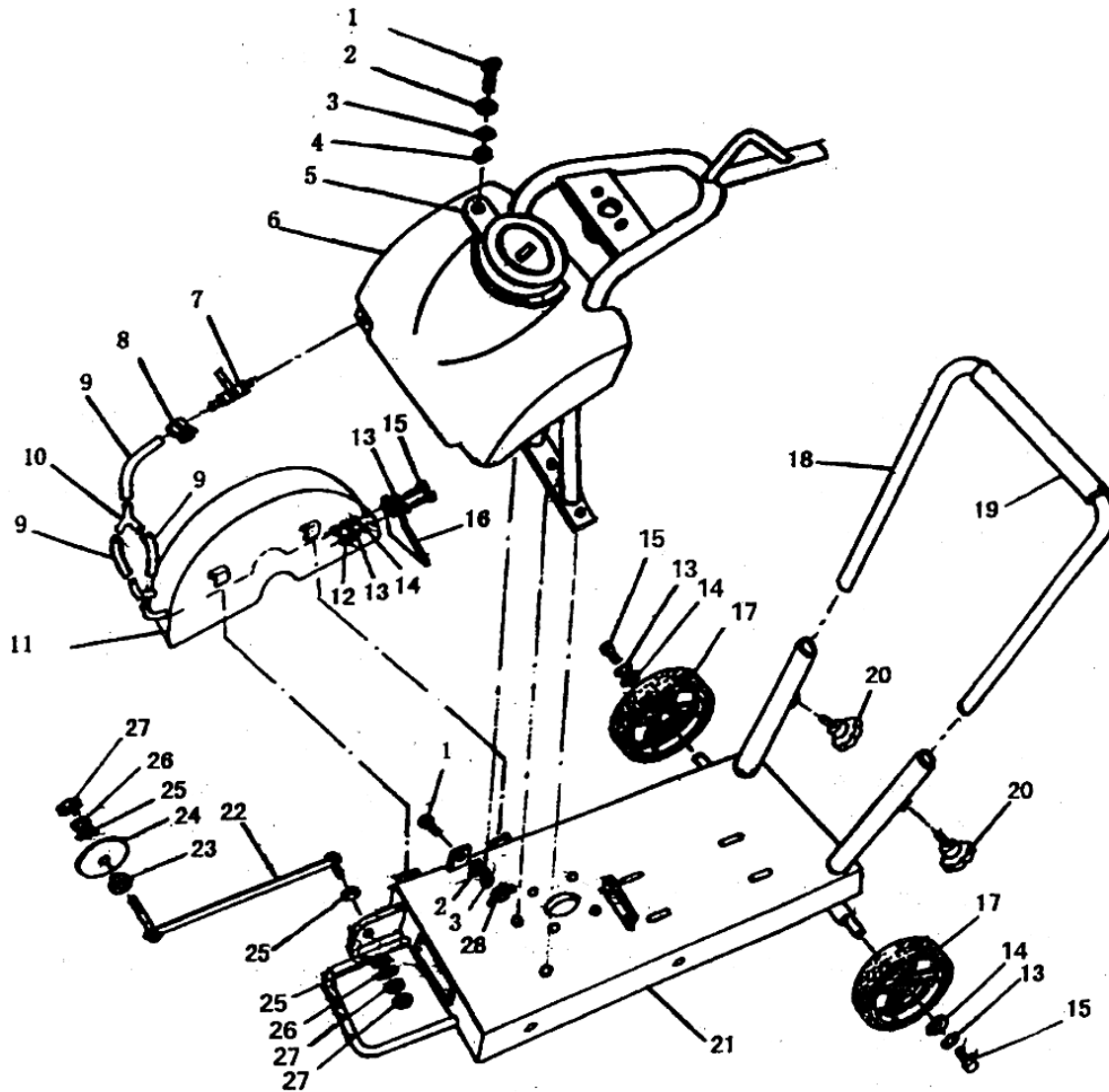


FIG. 3 — Conjunto de bastidor, depósito de agua y protector del disco

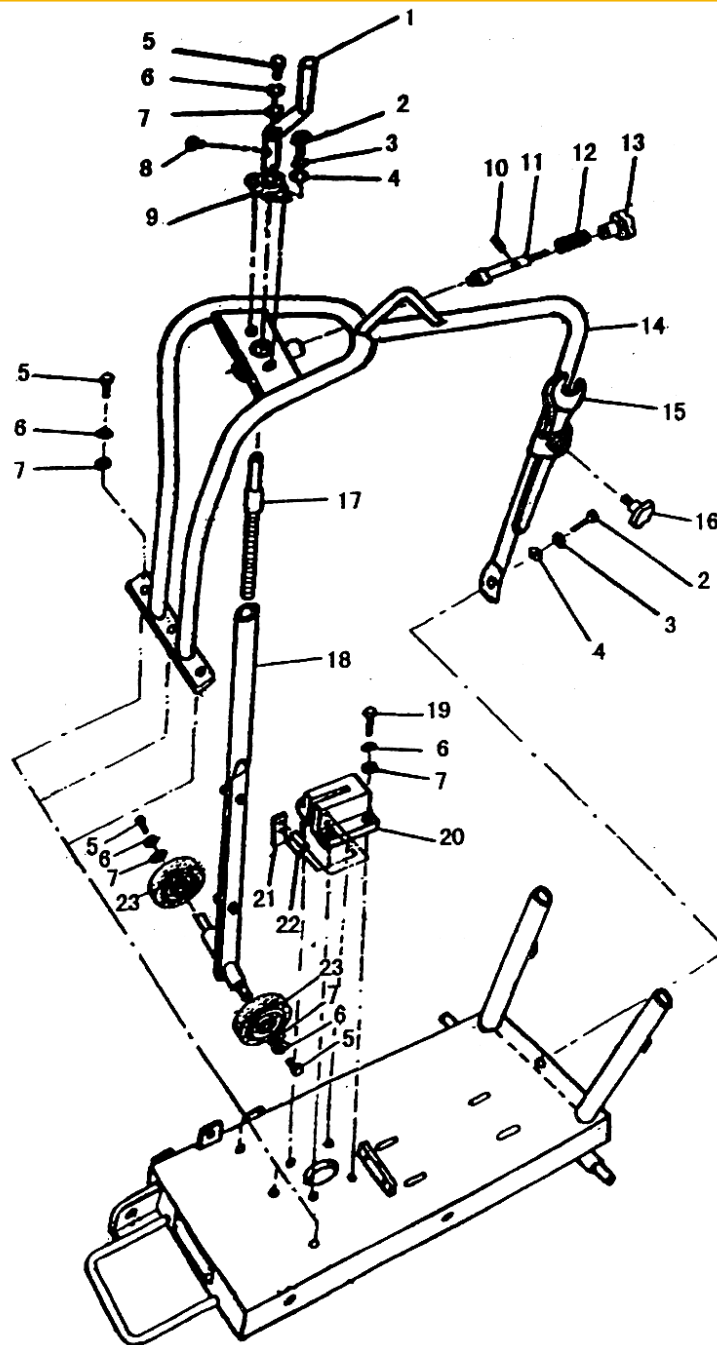


FIG. 4 — Conjunto de regulación de la profundidad de corte

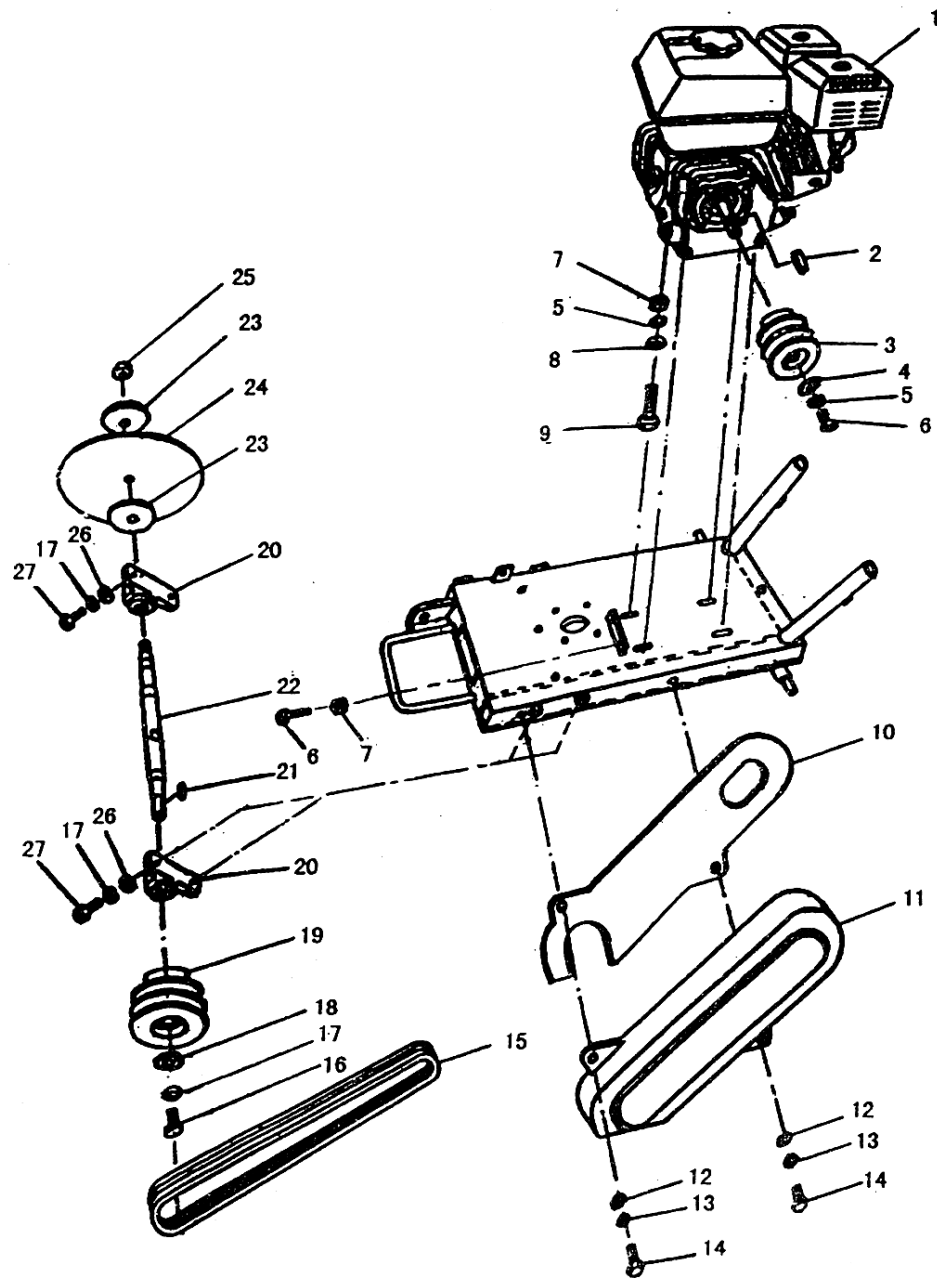


FIG. 5 — Conjunto de motor, poleas y correas

Repuestos habituales

Figura	Pos.	Código AYERBE	Descripción	Uds.
FIG. 3	6	5793901	Depósito de agua	1
FIG. 3	7	5793907	Llave	1
FIG. 3	11	5793911	Carcasa del disco	1
FIG. 4	1	5793921	Manivela	1
FIG. 4	9	5793923	Soporte-rodamiento	1
FIG. 4	17	5793927	Eje husillo	1
FIG. 4	18	5793928	Eje direccional	1
FIG. 5	3	5793933	Polea del motor	1
FIG. 5	10	5793940	Protección interior de correas	1
FIG. 5	11	5793941	Protección exterior de correas	1
FIG. 5	15	5793942	Correa	2
FIG. 5	19	5793949	Polea del eje	1
FIG. 5	22	5793955	Eje principal	1

DESGUACE Y DESECHO

Al final de su vida útil, la máquina debe entregarse a un gestor autorizado. Antes de su entrega, vacíe por completo el depósito de combustible y el circuito de aceite del motor y entregue estos residuos a un punto de recogida autorizado; no los vierta nunca al alcantarillado, al suelo ni a los cauces.

Separe los materiales para su reciclaje: acero del bastidor y del eje, plásticos del depósito de agua, caucho de las correas y de las ruedas, y componentes del motor. Los discos de diamante gastados se entregan igualmente a un gestor autorizado.

Respete en todo caso la normativa vigente en materia de residuos del país de utilización.



**DECLARACIÓN «CE» DE CONFORMIDAD
E.C. DECLARATION OF CONFORMITY
CE. DÉCLARATION DE CONFORMITÉ
DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE «CE»**

LA EMPRESA, THE COMPANY, LA SOCIÉTÉ, O COMPANHIA:

AYERBE INDUSTRIAL DE MOTORES, S.A.

C/ Oilamendi, 8-10 — 01015 Vitoria-Gasteiz — España

Declara bajo su exclusiva responsabilidad que la máquina descrita a continuación cumple las disposiciones de las directivas comunitarias que le son aplicables y de las normas armonizadas que se citan.

Declares under its sole responsibility that the machine described below complies with the provisions of the applicable European directives and with the harmonised standards listed hereafter.

Déclare sous sa seule responsabilité que la machine décrite ci-après est conforme aux dispositions des directives communautaires qui lui sont applicables et aux normes harmonisées citées.

Declara sob sua exclusiva responsabilidade que a máquina a seguir descrita cumpre as disposições das diretivas comunitárias que lhe são aplicáveis e as normas harmonizadas indicadas.

**CORTADORA DE ASFALTO CUTLASS 350
Ref. AYERBE 610430**

Número de serie / Serial number / Numéro de série / Número de série: _____

DIRECTIVAS / DIRECTIVES / DIRETIVAS: 2006/42/CE · 2014/30/UE · 2000/14/CE (modificada por 2005/88/CE)

Normas armonizadas / Normes harmonisées / Normas harmonizadas: UNE-EN 13862:2002+A1:2009 · UNE-EN ISO 12100:2012 · UNE-EN 55012

Procedimiento de evaluación de la conformidad según 2000/14/CE: Anexo V — Control interno de la producción.

Vitoria-Gasteiz, a 7 de septiembre de 2026



Adrián Martínez de Alborno
Gerente / Gérant / Gerente